

SOLTEC

En Soldadura y Corte SOMOS ESPECIALISTAS

CATÁLOGO 2024

**SOLUCIONES EN SOLDADURA Y CORTE
PARA TODAS LAS INDUSTRIAS**



VICTOR

STOODY

**THERMAL
DYNAMICS**

TWECO



SOLTEC

En Soldadura y Corte SOMOS ESPECIALISTAS

— Soldaduras Soltec es una empresa Chilena con más de 50 años en el mercado. Con sede central en Santiago y posicionada a lo largo de todo el país a través de sus representantes.

Fundada en 1968, Soltec se ha posicionado en el mercado de las soldaduras y oxicorte, especializándose en productos y servicios con altos estándares de calidad y tecnología.

Soltec, cuenta con un staff de especialistas, quienes asesoran y entregan soluciones integrales a lo largo de todo Chile.

GRUPO PROTEKNICA



IQUIQUE
CALAMA
ANTOFAGASTA

SERENA
COQUIMBO
COPIAPÓ

SANTIAGO
VIÑA DEL MAR

RANCAGUA
TALCA
CONCEPCIÓN
TEMUCO

PUERTO MONTT

CONTENIDO

WELTEC	Máquinas	4 - 20
	Sistema de Corte	21 - 24
	Rana Oxicorte	25
	Gases	26
	Reguladores	27
	Hornos	28
	Accesorios	29 - 33
	Mangueras	34
	Equipos Oxicorte	35 - 39
	Lanzas	40
	Electrodos	41 - 44
	Electrodos Recubrimientos Duros	45
	Alambres	46 - 47
	Varillas	48 - 49
CEA		50 - 54
VICTOR		55 - 65
STOODY		66 - 71
THERMAL DYNAMICS		72 - 77
TWECO		78 - 81
ARCAIR		82 - 83

WelTec
Imported by **SOLTEC**





WTC-140



CARACTERÍSTICAS

- Máquina Inverter con tecnología IGBT.
- Proceso dual de soldadura: MMA y TIG.
- Voltaje de entrada: 220 V ± 15%.
- Protección inteligente para sobrecarga y sobrecalentamiento.
- Sistema de protección VRD con activación en controles del panel.
- Ventilador de enfriamiento de trabajo.
- Panel LED.
- Control de Partida en caliente y fuerza de arco.
- Transportable (5,4 kg) con correa ajustable para el hombro.

INCLUYE:

- Porta Electrodo / Pinza Tierra (1 mts) / Conectores macho / Cable Soldar (1,5 mts).

OPCIONALES:

- Pistola TIG / Regulador de flujo.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC-140

Modelo	WTC - 140 MMA 220V 140A
Voltaje de entrada	1 ~ 220±15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	25A
Ciclo de Trabajo	140A a 60% - 108A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	75 V
Rango de amperaje (Amp)	10 - 140A
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,93
Peso (Kg)	5,4 KG
Clase Protector	IP21

CÓDIGO: MEM000220335



WTC-140S



CARACTERÍSTICAS

- Máquina Inverter con tecnología IGBT.
- Proceso dual de soldadura: MMA y TIG por raspado.
- Voltaje de entrada: 220 V ± 15%.
- Protección inteligente para sobrecarga y sobrecalentamiento.
- Ventilador de enfriamiento de trabajo.
- Panel LED.
- Control de Partida en caliente y fuerza de arco.
- Transportable (4,8 kg).

INCLUYE:

- Porta Electrodo / Pinza Tierra (1 mts) / Conectores macho / Cable Soldar (1,5 mts).

OPCIONALES:

- Pistola TIG / Regulador de flujo.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC-140S

Modelo	WTC - 140S MMA 220V 140A
Voltaje de entrada	1 - 220±15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	27A
Ciclo de Trabajo	140A a 40% - 88A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	85 V
Rango de amperaje (Amp)	10 - 140A
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,93
Peso (Kg)	4,8 KG
Clase Protector	IP21

CÓDIGO: MEM002200140



WTC-200



MALETA TRANSPORTABLE



CARACTERÍSTICAS

- Máquina Inverter con tecnología IGBT.
- Proceso dual de soldadura: MMA y TIG.
- Voltaje de entrada: 220 V \pm 15%.
- Protección inteligente para sobrecarga y sobrecalentamiento.
- Ventilador de enfriamiento de trabajo.
- Panel LED.
- Control de Partida en caliente y fuerza de arco.
- Transportable (8,1 kg).

INCLUYE:

- Porta Electrodo / Pinza Tierra (1 mts) / Conectores macho / Cable Soldar (1,5 mts).

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC-200

Modelo	WTC - 200 MMA 220V 200A
Voltaje de entrada	1~ 220 \pm 15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	40A
Ciclo de Trabajo	200A a 60% - 155A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	75 V
Rango de amperaje (Amp)	10 - 200A
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,93
Peso (Kg)	8,1 KG
Clase Protector	IP21

CÓDIGO: MEM000220340



WTC-200S



 **CORREA TRANSPORTABLE**

CARACTERÍSTICAS

- Máquina Inverter con moderna tecnología IGBT.
- Panel electrónico con sistema inteligente para seleccionar parámetros de soldadura.
- Máquina con procesos de soldadura MMA - TIG.
- Voltaje de entrada 220V ± 15%.
- Protección de sobrecarga y sobrecalentamiento.
- Diámetro de electrodo recomendado 3/32 y 1/8. Arco suave y muy estable.
- Panel Full LED.
- Control de partida en caliente y fuerza de arco.

INCLUYE:

- Porta electrodo, pinza tierra, cable de soldar.

OPCIONAL:

- Pistola TIG y sus accesorios. Consulte. Recomendable sistema de 200 Amperes.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC-200S

Modelo	WTC - 200S MMA TIG
Voltaje de entrada	1 ~ 220±15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Diámetro de Electrodo	3/32 y 1/8
Ciclo de Trabajo	MMA 200A 30% 28V • MMA 110A 100% 24,4V TIG 200A 30% 18V • TIG 110A 100% 14,4V
Voltaje sin carga (Volt)	80 V
Rango de amperaje (Amp)	10 - 200
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,93
Peso (Kg)	5,5 KG
Clase Protector	IP21

CÓDIGO: MEM002200200



WTC-300 MMA-TIG



CARACTERÍSTICAS

- Máquina Inverter con moderna tecnología IGBT.
- Panel electrónico con sistema inteligente para seleccionar parámetros de soldadura.
- Máquina con procesos de soldadura MMA (Arco Manual)- TIG.
- Voltaje de entrada 380V \pm 15%.
- Protección de sobrecarga y sobrecalentamiento.
- Diámetro de electrodo 3/32 y 5/32. Arco suave y muy estable.
- Panel Full LED.
- Control de partida en caliente y fuerza de arco.

INCLUYE:

- Kit de cable porta electrodo y pinza tierra.

OPCIONAL:

Pistola TIG y sus accesorios. Consulte. Recomendable sistema de 200 Amperes.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC-300

Modelo	WTC - 300 MMA
Voltaje de entrada	1 - 380 \pm 15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Ciclo de Trabajo	300A a 40% - 190A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	78 V
Rango de amperaje (Amp)	30 - 300
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,91
Peso (Kg)	15 KG
Clase Protector	IP21S

CÓDIGO: MEM000220241



WTC-400



CARACTERÍSTICAS

- Máquina Inverter con tecnología IGBT.
- Proceso dual de soldadura: MMA y TIG por raspado.
- Voltaje de entrada: 380 V \pm 15%.
- Protección inteligente para sobrecarga y sobrecalentamiento.
- Ventilador de enfriamiento de trabajo.
- Panel LED.
- Control de Partida en caliente y fuerza de arco.
- 3 Fases.

INCLUYE:

- Porta Electrodo (8 mts) / Pinza Tierra (5 mts) / Conectores macho.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC-400

Modelo	WTC - 400 MMA 380V 400A
Voltaje de entrada	1 ~ 380 \pm 15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	28A
Ciclo de Trabajo	400A a 40% - 252A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	70 V
Rango de amperaje (Amp)	20 - 400A
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,93
Peso (Kg)	25 KG
Clase Protector	IP21

CÓDIGO: MEM003800400



WTC-185



CARACTERÍSTICAS

- Full Digital.
- Máquina Inverter con tecnología IGBT.
- Voltaje de entrada: 220 V \pm 15%.
- Protección inteligente para sobrecarga y sobrecalentamiento.
- Ventilador de enfriamiento de trabajo.
- Panel LED.
- Selector de 2y4T para proceso MIG.
- En Proceso MMA usar E-7018 / E-6011 (Weltec).
- Transportable (15 kg).
- Permite cambio de polaridad para soldar alambres con y sin gas.
- Usa rollos de 5 kg.

INCLUYE:

- Pistola MIG / Pinza Tierra / Porta Electrodo / Conectores macho / Cable de soldar.

OPCIONALES:

- Pistola TIG / Regulador de flujo.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC-185

Modelo	MIG WTC - 185 220V 185A
Voltaje de entrada	1 ~ 220 \pm 15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	25A
Ciclo de Trabajo	185A a 60% - 132A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	50 V
Rango de amperaje (Amp)	10 - 185A
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,93
Peso (Kg)	15 KG
Clase Protector	IP21

CÓDIGO: MEI000220355



WTC 300



CARACTERÍSTICAS

- Máquina Inverter con tecnología IGBT.
- Proceso dual de soldadura: MIG - MMA - TIG Raspado.
- Voltaje de entrada: 220 V \pm 15%.
- Protección inteligente para sobrecarga y sobrecalentamiento.
- Ventilador de enfriamiento de trabajo.
- Carrete interno para alambre de 15 kg WELTEC.
- Soporte para cilindro de gas incluido y fácil transporte.

INCLUYE:

- Pistola MIG / Porta Electrodo 200Amp / Pinza Tierra (1 mts) / Conectores macho / Cable Soldar (1,5 mts).

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC-300

Modelo	WTC - 300 220V 250A
Voltaje de entrada	1 ~ 220 \pm 15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	50A
Ciclo de Trabajo	250A a 60% - 200A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	26,5 V
Rango de amperaje (Amp)	10 - 250A
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,93
Peso (Kg)	46 KG
Clase Protector	IP21

CÓDIGO: MEI000220300



WTC-350M



CARACTERÍSTICAS

- Máquina Inverter con tecnología IGBT.
- Display digital con control preciso de onda.
- Voltaje de entrada: 380 V ± 15%.
- Protección inteligente para sobrecarga y sobrecalentamiento.
- 3 Fases.
- Panel LED.
- Permite cambio de polaridad para soldar alambres con y sin gas.
- Cabezal desmontable.
- Cabezal interconexión 10 mts.

INCLUYE:

- Pistola MIG 300 Amp / Pinza Tierra (1 mts) / Porta electrodo Cable de Conexión de 300Amp.

OPCIONALES:

- Pistola TIG.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC-350M

Modelo	WTC - 350M MIG 380V 350A
Voltaje de entrada	1 ~ 380±15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	24A
Ciclo de Trabajo	350A a 60% - 275A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	55 V
Rango de amperaje (Amp)	60 - 350A
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,93
Peso (Kg)	40 KG
Clase Protector	IP21

CÓDIGO: MEI000380350



MULTIPROPÓSITO MIG - MAG- MMA - TIG

WeITec
Imported by **SOLTEC**

WTC-350 CPT



CARACTERÍSTICAS

- Máquina Inverter con tecnología IGBT.
- Máquina Multipropósito para soldadura MIG / MAG - MMA - TIG con raspado.
- Función MIG / MAG con alambre con y sin gas.
- Voltaje de entrada: 380 V \pm 10%.
- Protección inteligente para sobrecarga térmica LED y sobrecalentamiento.
- Diámetro recomendado de soldadura entre 0,8 y 1,2 mm, alambre de soldadura sólido y tubular. Incluye rodillos.
- Panel Full LED, incluye controles de inductancia variable, control de corriente de cráter ajustable.
- Control de alimentación de alambre.
- Función de disparo 2T y 4T.
- Control de Partida en caliente y fuerza de arco.

CICLO DE TRABAJO:

- **MIG:** 350 A a 60% y 272 A a 100%.
- **MMA:** 300 A 60% y 233 A a 100%.
- **TIG:** 300 A 60% y 233 A a 100%.

INCLUYE:

- Pistola MIG / Pinza Tierra / Cable porta electrodo / Cables de conexión / Manguera de gas / Consumibles varios. / Manual en español.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC-350 CTP

Modelo	WTC - 350 CTP 380V
Voltaje de entrada	3 ~ 380 \pm 10%
Frecuencia (Hz)	3-50 / 60 HZ
Diámetro de alambre	0,8-1,2 mm
Ciclo de trabajo	350 a 60%
Voltaje sin carga (Volt)	77 V
Rango de amperaje (Amp)	50 - 350A
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,93
Peso (Kg)	52 KG
Clase Protector	IP21

CÓDIGO: MEM000380349



WTC-500



CARACTERÍSTICAS

- Full Digital.
- Máquina Inverter con tecnología IGBT.
- Voltaje de entrada: 380 V \pm 15%.
- Protección inteligente para sobrecarga y sobrecalentamiento.
- Ventilador de enfriamiento de trabajo.
- Panel LED.
- Selector de 2T y 4T para proceso MIG.
- MIG sinérgico.
- MIG pulsado.
- En Proceso MMA usar E-7018 / E-6011 (Weltec).
- Cable interconexión 15 mts.

INCLUYE:

- Pistola MIG refrigerada por agua / Pinza Tierra / Porta Electrodo / Conectores macho / Cable de soldar, cabezal desmontable / recirculador de agua.

OPCIONALES:

- Pistola TIG / Regulador de flujo.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC-500

Modelo	MIG WTC - 500 380V 500A
Voltaje de entrada	1 ~ 380 \pm 15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	25A
Ciclo de Trabajo	500A a 60% - 387A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	72 V
Rango de amperaje (Amp)	10 - 500A
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,93
Peso (Kg)	110 KG
Clase Protector	IP21

CÓDIGO: MEI000220365



WTC-215 HFR



CARACTERÍSTICAS

- Full Digital, máquina Inverter con tecnología IGBT.
- Procesos de soldadura: TIG HF, TIG con LIFT ARC y MMA (Arco Manual).
- Máquina con RAMPA de trabajo. Puede regular y fijar tiempo de Pre y Post flujo de gas, regular corriente de inicio de trabajo y término.
- Protección inteligente para sobrecarga y sobrecalentamiento.
- Equipo tiene la opción de PULSADO, que se puede regular, según trabajo a realizar.
- Ideal para soldar aceros, aceros inoxidable, aceros inoxidable sanitarios, cobre y sus aleaciones, excepto los que tengan aluminio en su composición.
- Puede soldar todos los electrodos arco manual.

INCLUYE:

- VRD con opción de activar y desactivar. Puede trabajar con 2T y 4T, según elección.
- Pistola TIG Tipo WP-26, 200 A, control gatillo / Kit de Consumibles.
- Porta Electrodo / Pinza Tierra (1 mt) / Conectores macho / Cable Soldar (1,5 mt).
- Correa de transporte

OPCIONAL:

- Regulador de flujo Argón.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC-215 HFR

Modelo	WTC - 215 HFR 220V 200A
Voltaje de entrada	U1 ~ 220±15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	42A
Ciclo de Trabajo TIG	120A 100% 200A 40%
Ciclo de Trabajo MMA	110A 100% 170A 40%
Voltaje sin carga (Volt)	75 V
Rango de amperaje (Amp)	10 - 200A
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,92
Peso (Kg)	7 KG
Clase Protector	IP21 Class F

CÓDIGO: MEM000220242



WTC-200 AC/DC



CARACTERÍSTICAS

- Máquina Inverter con tecnología IGBT.
- Proceso dual de soldadura: TIG - MMA, TIG AC/DC.
- Sistema PULSE incluido.
- Suelda acero carbono, inoxidable y aluminio.
- Rampla de amperaje, controles de tiempo de subida y bajada. Control de tiempo de gas en partida y término del cordón, pulso y doble pulso. 2 T, 4T, repetición de amperaje máximo, temporizador para soldar Spot en DC.
- Memoria para 20 programas.
- Pedal externo que regula amperaje.
- Voltaje de entrada: 220 V ± 15%.
- Protección inteligente para sobrecarga y sobrecalentamiento.
- Ventilador de enfriamiento de trabajo.
- Panel LED.
- Control de Partida en caliente y fuerza de arco.

INCLUYE:

- Pistola TIG 200Amp / Pinza Tierra (1 mts) / Porta Electrodo Conectores macho / Cable Soldar (1,5 mts)

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC-200 AC/DC

Modelo	WTC - 200AC TIG 220V 200A
Voltaje de entrada	1~ 220±15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	30A
Ciclo de Trabajo	200A a 25% - 100A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	68 V
Rango de amperaje (Amp)	10 - 200A
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,93
Peso (Kg)	17 KG
Clase Protector	IP21

CÓDIGO: MET002200200



WTC-250 AC/DC



CARACTERÍSTICAS

- Máquina Inverter con tecnología IGBT.
- Máquina con proceso de soldadura TIG AC/DC y MMA para soldar E 7018.
- Voltaje de entrada: 220 V \pm 10%.
- Voltaje en vacío, de 65 V. Para soldar MMA E 7018.
- Equipo para soldar TIG con AC y DC, para Aluminio y sus aleaciones, Inoxidables, Aceros y no ferrosos.
- Panel Full LED.
- Rampla de amperaje, controles de tiempo de subida y bajada. Control de tiempo de gas en partida y término del cordón, pulso y doble pulso, 2 T, 4T, repetición de amperaje máximo, temporizador para soldar Spot en DC.

INCLUYE:

- Control remoto pedal, On/Off de dos pins. Controla la partida y el apagado. Todos los controles son manuales y se ajustan de acuerdo con la necesidad del cliente.
- Pistola TIG 200 Amp/ Pinza Tierra / Porta Electrodo / cable de 2 mt. c/u / Consumibles TIG varios. (No incluye regulador de Flujo, Argón).

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC-250 AC/DC

Modelo	WTC - 250 AC/DC
Voltaje de entrada	1 - 220 \pm 10%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Electrodos TIG	1,6 a 3,2 mm
Ciclo de Trabajo	250A a 60% - 195A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	65 V
Rango de amperaje (Amp)	10 - 250A
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,91
Peso (Kg)	16 KG
Clase Protector	IP215

CÓDIGO: MET002200210



WTC-CUT 45



CARACTERÍSTICAS

- Cortador Plasma para acero, aluminio, cobre, fierro, etc.
- Fácil arco de partida, lo que hace que el corte sea limpio y estable.
- Cuenta con corriente continua de salida, lo que hace que se concentre el arco en el material, incluso en grosores diferentes.
- Consumibles de larga duración, bajo consumo de gas y de sencilla operación, lo que la hace una herramienta de fácil uso y manejo, entregando comodidad y flexibilidad a la hora de trabajar.
- Corte Máximo de 10mm.
- Se recomienda uso de filtro atrapa humedad en red de aire.

INCLUYE:

- Pistola cortadora de plasma y Pinza Tierra

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC CUT-45

Modelo	WTC CUT-45 220V 40A
Voltaje de entrada	AC 220±15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	22.3 - 30A
Ciclo de Trabajo	40A a 60% - 31A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	230 V
Rango de amperaje (Amp)	10 - 40A
Eficiencia (%)	85%
Flujo de gas	150 lt / min
Flujo de presión	55 psi
Peso (Kg)	7.5 kg
Clase Protector	IP21 S

CÓDIGO: MER000000145



WTC-CUT 160



CARACTERÍSTICAS

- Cortador Plasma para Acero, Aluminio, Cobre, Hierro, etc.
- Corriente de entrada 380V ± 10%.
- Amperaje máximo 160A.
- Fácil arco de partida.
- Excelente potencia de arco para corte.
- Consumibles de alta duración.
- Corte máximo de separación 50 mm.

INCLUYE:

- Pistola cortadora de plasma y Pinza Tierra

ESPECIFICACIONES MÁQUINA WTC CUT-160

Modelo	WTC CUT-160 380V
Voltaje de entrada	AC 380±10%
Frecuencia (Hz)	50 / 60 HZ
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	44A
Ciclo de Trabajo	160A a 60% - 124A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	60 V
Rango de amperaje (Amp)	20 - 160A
Eficiencia (%)	85%
Factor de potencia	0.93
Peso (Kg)	19 kg
Clase Protector	P21

CÓDIGO: MER000000160



SISTEMA DE CORTE CNC WTC POWER 1500 X 3000



- El Sistema de Corte CNC 1500 x 3000 es la nueva serie de equipos de corte automatizado con control numérico (CNC). Aparte de las características ya conocidas en la versión original, este nuevo equipo incorpora importantes mejoras como más capacidad de memoria para las operaciones de nesting, mayor área de corte, mayor velocidad y un uso más amigable con la función de stop y reinicio del corte.

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad de memoria de 32mb para almacenamiento de figuras y programas de usuario.
- Librería de figuras predeterminadas comunes.
- Retorno al punto de referencia.
- Parada y restauración de corte.
- Compensación de ancho de corte (kerf).
- Imagen espejo.

ESTABILIDAD MEJORADA

- Motor de eje X optimizada para la potencia del equipo. La introducción de un riel guía en el eje X permite un movimiento del eje transversal más estable y evita que el cabezal de corte se incline.

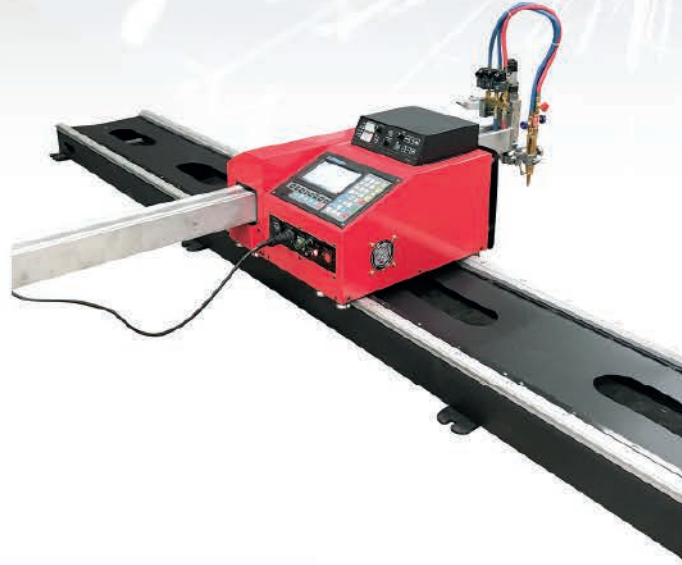
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia de entrada	180 W
Peso total	71 kg
Espesor de corte	5-150 mm
Área de corte efectiva	X: 1500mm, Y: 3000, Z: Automático
Proceso de corte	Plasma / Oxicomcombustible
Velocidad de corte	600 - 6000 mm/min
Alimentación	220 Volt, 50 Hz
Sensor de altura	Automático
Software de corte	FastCam

CÓDIGO: CEC11119010



SISTEMA DE CORTE CNC WTC VALIANT 2000 X 3000



CARACTERÍSTICAS

- Memoria de 32mb para Nesting.
- Software de corte FastCam Standard (Opcional Fastcam Professional).
- Para proceso de corte por plasma y Oxicombustible.
- Precisión 0,2mm.
- Servicio y asistencia técnica en terreno.

PARÁMETROS TÉCNICOS

Potencia Nominal	160 W
Alimentación	220 Volt AC 50Hz
Área efectiva de corte	Tamaño estándar 2,0 x 3,0m Expandible a: Ancho 1,5, 1,8, 2,2m Largo: 3,5, 4,5, 5,5...15m

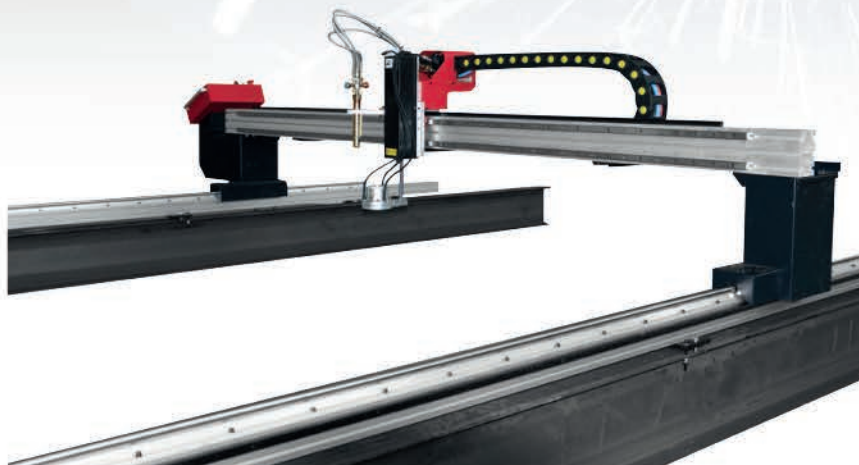
PARÁMETROS DE CORTE

	Plasma	Oxicombustible
Velocidad de corte	0-6000 mm/min	0-1000 mm/min
Espesor de corte	Depende del equipo de corte plasma	Hasta 150 mm
Control de altura de la antorcha	Sensor de voltaje automático	No disponible

CÓDIGO: CEC11119020



MÁQUINA DE CORTE CNC DRAGON III 2500X6000



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

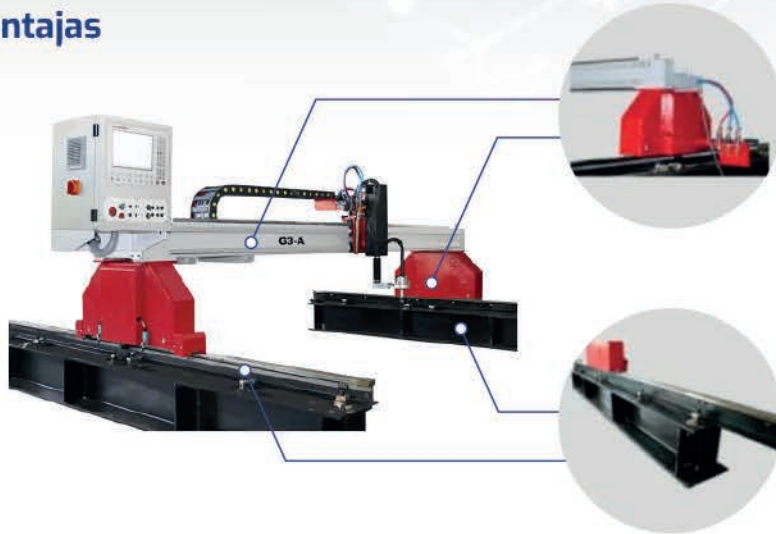
CÓDIGO: CEC01111302

Voltaje de entrada	220V	
Frecuencia	50 HZ	
Poder de entrada	210 W	
Monitor	LCD 7" Controlador de color de pantalla	
Rango de corte efectivo	Especificación estándar	6000 x 2500 mm
Velocidad máxima de carrera	8000 mm/min	
Dimensión de toda la máquina	2500*6000 mm	3300x6510 (mm)
Velocidad del corte	Corte por plasma	(6-6000) mm/min (configure la velocidad de corte óptima de acuerdo con el valor recomendado de la potencia de plasma)
Grosor de corte	Oxicombustible	≤ 150 mm
	Plasma	Depende de la potencia del plasma
Viga de cruce	Doble unidad	
Rango de elevación de la antorcha	145 mm	
Modo de corte	Plasma / Oxicombustible	
Antorcha eléctrica de elevación y THC	Plasma AVTHC (estandar)	
	Levantamiento eléctrico en modo oxígeno	
Software	FastCAM versión estandar	



MESA DE CORTE G3-A

Ventajas



A La viga y el carro son simétricos y están estructurados con tubos cuadrados, lo que garantiza una gran estabilidad en el funcionamiento a alta velocidad.

B Los largueros están liberados de tensiones después del recocido, lo que garantiza una alta precisión de corte durante mucho tiempo.

C El carril de pórtico estándar, la cremallera y el piñón con precisión de grado 7 (norma europea) y el reductor especializado hacen que su precisión de posicionamiento se ajuste a la norma ISO 8206-1991.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CÓDIGO: CEC01111303

Alimentación	Monofásico AC220 V/110V 50/60 HZ 2KW
Anchura de corte efectiva (transversal)	3000mm
Longitud de corte efectiva (longitudinal)	3000mm a 12000 mm (riel 2m)
Velocidad máxima en seco	12000mm/min
Distancia de elevación de la antorcha	200mm
Altura de la máquina	1560mm
Longitud de la máquina	Longitud de corte efectiva + 2000mm
Ancho de la máquina	4500mm
Precisión de posicionamiento	± 0.5mm
Repetibilidad	± 0.2mm
Espesor de corte	Oxy-fuel: (cortador de perforación) 5-80mm Depende de la fuente de energía de plasma
Método de conducción longitudinal	Doble accionamiento
Tipos de material de corte	Acero al carbono / Acero inoxidable / Aluminio



RANA OXICORTE

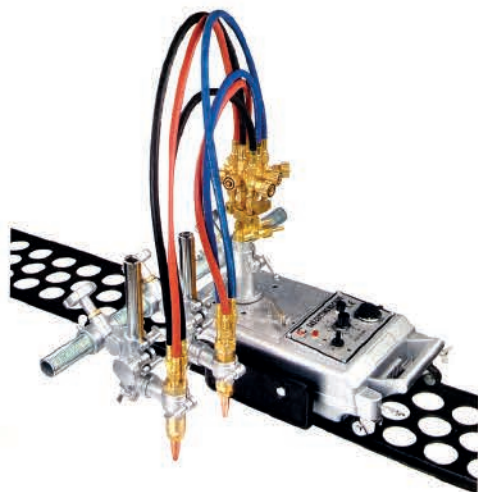


RANA OXICORTE 1 SOPLETE INCLUYE 1 RIEL (ZCM-02)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Voltaje de Alimentación	AC220 / 50V / Hz
Espesor de Corte	6-100mm
Velocidad de Corte	150-800mm/min
Radio de Corte	Ø290-540mm Ø910-1160mm

CÓDIGO: CE0000000150



RANA OXICORTE 2 SOPLETES INCLUYE 1 RIEL (ZCM-01A)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Voltaje de Alimentación	AC220 / 50V / Hz
Espesor de Corte	6-100mm
Velocidad de Corte	50-750mm/min
Radio de Corte	Ø200 - Ø200mm

CÓDIGO: CE0000000155



GASES



CO2

CÓDIGO: GAS000000030



OXÍGENO

CÓDIGO: GAS000000010



NITRÓGENO

CÓDIGO: GAS000000060



ARGÓN

CÓDIGO: GAS000000020



MEZCLA*

CÓDIGO: GAS000000040

*Arcal 12: 98% Argón / 2% CO2
80% Argón / 20% CO2



REGULADORES



ACETILENO ZR-96A

CÓDIGO: CA0000000510



OXÍGENO ZR-96

CÓDIGO: CA0000000540



PROPANO ZR-96B

CÓDIGO: CA0000000520

CARACTERÍSTICAS

- Reguladores industriales para cilindros, tipo americano.
- Cuerpo de bronce, cubierta cromada.
- Manilla preformada de simple manejo, manómetros de 2¹/₂" para fácil lectura de parámetros.



HORNOS



HORNO CON TERMOSTATO

5kg: MEH000000034
10kg: MEH000000035



HORNO SIN TERMOSTATO

5kg: MEH000000050
10kg: MEH000000053

CARACTERÍSTICAS

- Hornos secadores y mantenedores de temperatura, ideales para trabajos en obras donde la humedad y las bajas temperaturas hacen que los electrodos sufran cambios en su composición.
- Contamos con la línea WTC-C/CTM que cuenta con termostato incluido, permitiendo adoptar la temperatura a lo requerido por los usuarios.
- Disponible en cilindros de 5kg y 10kg.

ACCESORIOS



PORTAELECTRODO

- Porta electrodos de gran calidad, ideal para todo tipo de electrodos.
- Con diferentes modalidades de ajuste para fijar el electrodo en 90°, 75°, hasta 180°.

200A

CÓDIGO: MCP000000050

300A

CÓDIGO: MCP000000051

500A

CÓDIGO: MCP000000052



PINZA A TIERRA

- Pinza tierra de cobre, para todo tipo de trabajos.
- Con apertura de 50,8mm y 245mm de largo.

300A

CÓDIGO: MCP000000070

500A

CÓDIGO: MCP000000075

ACCESORIOS



MANTA TÉRMICA

- Manta soldador de fibra de vidrio.
- Protección de hasta 550°C de temperatura.
- Protege contra salpicaduras de metal fundido, abrasivos, chispas, cortes, etc.
- Especial para cubrir áreas inflamables durante el trabajo en terreno.

CÓDIGO	DIMENSIONES (METROS)
SEC000000101	1.00 X 3.00
SEC000000102	2.00 X 2.00
SEC000000103	3.00 X 2.00
SEC000000104	4.00 X 3.00
SEC000000105	6.00 X 4.00



CABLE SOLDAR

- Diseñado a partir de un conductor de cobre.
- Cubierta de goma que protege al cable contra productos químicos.
- 200, 300 y 500 Amperes.
- Solicitar medidas específicas.

CÓDIGO	AMPERES	DIÁMETRO
MCP000000400	200A	25 mm
MCP000000405	300A	50 mm
MCP000000407	500A	70 mm



KIT ACCESORIOS



KIT PORTAELECTRODO

200A **CÓDIGO: MCP000000200**

- 5 metros de cable de soldar de 25mm².
- Conector dinse 25.

300A **CÓDIGO: MCP000000210**

- 10 metros de cable de soldar de 50mm².
- Conector dinse 50.

500A **CÓDIGO: MCP000000220**

- 10 metros de cable de soldar de 50mm².
- Conector dinse 50.



KIT PINZA DE TIERRA

200A **CÓDIGO: MCP000000350**

- 3 metros de cable de soldar de 25mm².
- Conector dinse 25.

300A **CÓDIGO: MCP000000355**

- 3 metros de cable de soldar de 50mm².
- Conector dinse 50.

500A **CÓDIGO: MCP000000360**

- 5 metros de cable de soldar de 70mm².
- Conector dinse 50.



CARRO PORTACILINDROS OXI-ACETILENO / OXI-PROPANO



ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga	150 kg
Altura	113 cms
Ancho	82,6 cms.
Tamaño plataforma	65,5x33 cms.
Diámetro de rueda	14" (35,5 cms.)
Peso del carro	22,1 kg

CARACTERÍSTICAS

- Práctico carro desarmable.
- Posee ruedas metálicas de 35,5 cms de diámetro, con banda de plástico.
- Plataforma plana para colocar los cilindros afirmados en el frente con cadena.
- Caja para guardar herramientas.
Posee posicionador de extintor.

CÓDIGO: MAP111130040

ACCESORIOS



MÁSCARA FOTOSENSIBLE ARTERY MAX

- Área de visualización: 92X42mm (filtro ADF DX-5005)
- Protección de rayos UV/IR.
- Peso: 490 gr.

CÓDIGO: VARI10203056



MÁSCARA JACKSON HSL-2

- Posee vidrio alzable.

CÓDIGO: VARI10200016



CARBONES TORCHAR

CÓDIGO	DIÁMETRO	
TCT123419980	CARBON 5/32 x 12	CARBON 1/4 x 12
TCT123419991	CARBON 3/16 x 12	CARBON 1/4 x 12
TCT123420011	CARBON 1/4 x 12	CARBON 1/4 x 12
TCT123420023	CARBON 5/16 x 12	Caja 50 unidades
TCT123420001	CARBON 3/8 x 12	Caja 50 unidades
TCT123420045	CARBON 1/2 x 12	Caja 50 unidades

MANGUERAS

KIT MANGUERA DE SOLDAR



CÓDIGO	DIÁMETRO (PULGADA)	LONGITUD (METROS)	OXÍGENO PROPANO	OXÍGENO ACETILENO	
CC0000000022	1/4	10	•		
CC0000000023				•	
CC0000000028		15	•		
CC0000000029				•	
CC0000000032				•	
CC0000000033	3/8	20	•		
CC0000000037				•	
CC0000000038		10		•	
CC0000000041				•	
CC0000000042			15		•
CC0000000048					•
CC0000000050		30	•		



MANGUERA DE GOMA

- Manguera de goma medidas 1/4" y 3/8" para oxígeno, acetileno y propano, diferentes colores y diferentes largos según necesidades.
- Carrete de 100 mts. opcional.

CÓDIGO	
CC0000000012	OXY - ACET 1/4
CC0000000011	OXY - PRO 1/4
CC0000000018	OXY - PRO 3/8
CC0000000019	OXY - ACET 3/8



EQUIPO DE SOLDADURA Y CORTE WTC 36



CÓDIGO: CA000000036

CARACTERÍSTICAS

- Equipo para Soldaduras Oxiacetileno portátil que incluye cilindro de oxígeno de 10L, cilindro de acetileno de 2 kg, reguladores para ambos, manguera duplex y soplete entre otros elementos.
- Corta hasta 100 mm solo acero al carbono y suelda hasta 20 mm.
- Equipo para Soldaduras Oxiacetileno (Cilindros) es un KIT transportable que cuenta con los siguientes elementos:
 - Cilindro Oxígeno (O₂) 1,5m³
 - Cilindro Acetileno 2 kilos aprox.
 - Carro porta cilindros
 - Mango de soldar
 - Chispero tipo copa
 - Manguera duplex
 - Lente oxiginista
 - Válvula anti retroceso Oxígeno
 - Válvula anti retroceso Acetileno
 - Limpia boquillas
 - Llave
 - Regulador Oxígeno
 - Regulador Acetileno
 - Soplete

A considerar:

- Cilindros son recargables en cualquier compañía.
- Despacho a regiones puede realizarse solamente vacío.



PORTABLE TORCH CON CILINDRO



CARACTERÍSTICAS

- Mango para soldar y cortar.
- Aditamento de corte liviano.
- Regulador liviano para Oxígeno.
- Regulador liviano para Acetileno.
- Boquilla para soldar # 1.
- Boquilla para cortar # 0.
- 1 cilindro de oxígeno y 1 cilindro de acetileno.
- Juego de mangueras de 3 mt.
- Capacidad de corte de 12 mm. (con boquilla opcional hasta 150 mm.)
- Capacidad de soldar de 3 mm. (con boquilla opcional hasta 31 mm.)

INCLUYE

- Anteojos protectores, manual de operaciones, chispero.

CÓDIGO: CA0000000052



EQUIPO DE CORTE PORTATIL WTC O2 PROPANO



CARACTERÍSTICAS

- Este equipo se utiliza para procesos de corte con oxígeno y propano (LGP) en trabajos medios, con aplicaciones tales como corte, corte en bisel, acanalado, etc. Su capacidad de corte puede ser de hasta 3" de espesor con la adecuada boquilla de corte.
- El soplete de corte posee un cabezal forjado y robusto, resistente a la formación y desgaste.

INCLUYE

- Maleta metálica portable para el equipo y sus accesorios.
- Reguladores Oxígeno y Propano para trabajo medio.
- 3 boquillas de corte tipo 629NX-1, 3 y 5.
- 1 soplete de corte, tipo 62-3F.
- 1 juego de válvulas anti retroceso de llama.
- 4,5 metros de manguera armada.
- Lentes de protección.
- Limpia boquillas.
- Chispero.
- Llave de armado.

CÓDIGO: CA0000000055



PLACA BIMETÁLICA



- **Placa Bimetálica Resistente a Alta Abrasión e Impacto Moderado**

Placa bimetálica recubierta con soldadura de alto contenido de Cromo y Hierro recomendada para aplicaciones sujetas a abrasión severa e impacto moderado. El control del proceso de aplicación de la aleación de carburos permite generar una superficie homogénea que resiste altos esfuerzos de abrasión principalmente gracias al tipo de microestructura generada. Permite una solución económica y de alto factor de vida útil al problema industrial del desgaste. Disponible en distintas dimensiones, puede ser cortada con proceso plasma o chorro de agua. Elimina el riesgo de deformación de la pieza asociado al proceso de soldadura de mantenimiento y puede ser soldada fácilmente utilizando el proceso de Arco Manual, MIG o Arco Abierto.

CARACTERÍSTICAS

- Alta resistencia a la abrasión e impacto moderado, puede ser cilindrada y conformada de acuerdo a la forma de la parte o pieza donde se aplicará. Su proceso de fabricación controlado permite contar con una microestructura homogénea de carburos resistente a la abrasión y a la vez altos valores de dureza.

APLICACIONES

- Minería metálica y no metálica, industria siderúrgica, cementeras, equipos de movimiento de tierra, industria celulosa, construcción y minería.

COMPOSICIÓN NOMINAL

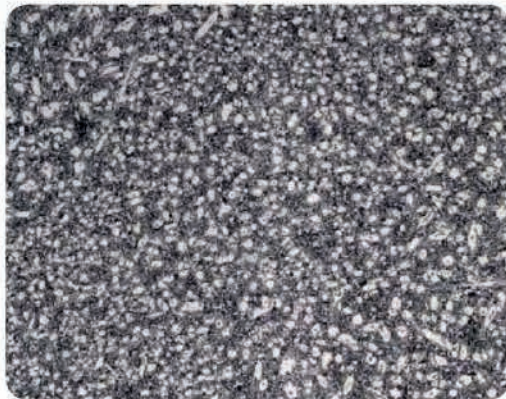
- Base: Acero al Carbono tipo ASTM A 36
- Capa Recubierta: Contenido de Aleación 34% (Cromo, Carbono, Manganeso, Silicio), Base Hierro
- Superficie útil 1,45 x 3 metros, efectivo.

DUREZA SUPERFICIAL

- 58-60 HRC



MICROESTRUCTURA



DIMENSIONES

BASE EN MM	ÁREA RECUBIERTA EN MM	CÓDIGO
6	4	WPV001001001
10	10	WPV001001001
12	12	WPV001001212

- **NOTA:** para otras medidas, consultar.

CARACTERÍSTICAS

- Alta concentración de Carburos de Cromo en matriz martensítica.
- Carburos de cromo homogéneamente dispersos que permiten una alta resistencia a la abrasión y a la vez altos valores de dureza (100X).
- **VALORES RELATIVOS DE DESGASTE ABRASIVO E IMPACTO**





LANZA TÉRMICA OXIFLAME TIPO BRANDENBERGUER



CÓD 2MT: CA011113010
CÓD 3MT: CA011113020

DESCRIPCIÓN GENERAL

La Lanza Térmica Oxiflame, también conocida como lanza de oxígeno, lanza de fusión o barra quemante es una herramienta de corte para todo tipo de material conocido.

La lanza Oxiflame tipo Brandenberguer consiste en un tubo de acero con varillas de alambres especiales en su interior, a través del cual circula un flujo de Oxígeno, estas varillas se sujetan con una pequeña curvatura que lleva la cañería cerca de uno de sus extremos tal como se aprecia en la figura, esta forma de sujetar los alambres le entrega una serie de características que la hacen más segura y ventajosa que las lanzas convencionales.

La combustión del tubo de acero y las varillas de alambre con el oxígeno producen una reacción exotérmica que libera una llama con una temperatura superior a 3.500°C. La llama, a esta temperatura, es capaz de cortar y/o fundir cualquier tipo de material ferroso o no ferroso, tal como acero, concreto, roca, hormigón granito, cobre, escoria, cuarzo, etc., llegando a reemplazar a las perforadoras neumáticas y explosivos.

CARACTERÍSTICAS

Las principales ventajas y beneficios de usar la Lanza Térmica Oxiflame tipo Brandenberguer son:

- Cortes de múltiples tipos de materiales con una misma herramienta.
- Permite un alto flujo de oxígeno por presentar menor obstrucción interna.
- Mayor seguridad en su operación, no salen alambres.
- Protecciones plásticas en los extremos, no se dañan los hilos.
- Menor caída de presión, por lo tanto, mayor presión de oxígeno en el extremo para remoción de material.
- Mayor rendimiento que lanzas convencionales, hasta el doble.
- Variedad de usos.
- Bajo costo.
- Operación simple y fácil.
- Equipo pequeño, cómodo y liviano.
- Rápida puesta en servicio.
- Silencioso.
- Sin efectos mecánicos ni vibratorios.
- En comparación con una perforadora neumática, la lanza térmica Oxiflame, tiene un costo menor, es más rápida y utiliza un equipo menor, lo que implica menores despliegues de gente y maquinarias.

Datos y características Lanza Térmica Oxiflame tipo Brandenberguer

- Material de fabricación : Acero.
- Diámetro interior : 1/2".
- Diámetro exterior : 5/8".
- Unión entre lanzas : Copla hilada de 3/8".
- Área libre : 35% a un 40%.
- Presión de trabajo recomendada : 120 a 150 Psig.
- Consumo de oxígeno : 2,2 a 3,2 m3/ lanza aprox.
- Duración de la lanza : 3 a 6 minutos aprox.
- Largos disponibles : Recomendamos 3,0 metros.
- Temperatura generada : Superior a 3500°C.
- Hilos por lanzas : Se presenta en 9, 10 u 11 hilos por lanza.

Recomendación en seguridad

Para trabajar con una lanza térmica es necesario utilizar un equipo de protección adecuado compuesto por: polainas, chaqueta y pantalones de cuero, capuchón de asbesto, guantes de cuero libre de grasas o aceites y careta de protección facial oscura.

Utilice siempre solo equipos diseñados para uso con oxígeno y libres de aceites y/o grasas. Para más información ver hoja de datos de seguridad del producto.

ELECTRODOS SUPER WTC



WTC E 6010

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SNM000601024	2,4 mm	3/32"
SNM000601032	3,2 mm	1/8"
SNM000601040	4,0 mm	5/32"

Electrodo de alta calidad ideal para soldaduras en posiciones vertical ascendente, horizontal e incluso sobre cabeza. Ideal para aplicaciones en lugares de trabajo en los cuales las condiciones no permiten la limpieza general de las superficies, es decir, con óxido o superficies contaminadas tales como tuberías y maestranzas.

WTC E 6011

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SNM000601124	2,4 mm	3/32"
SNM000601132	3,2 mm	1/8"
SNM000601140	4,0 mm	5/32"

Electrodo de fácil aplicación ya que cuenta con un recubrimiento más grueso que otros electrodos, permitiendo hacer arco más fácil y continuo, evitando la salpicadura de chispas. Esto lo hace el electrodo ideal para la aplicación en superficies limpias y con importancia de presentación.

WTC E 7018

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SNM000701824	2,4 mm	3/32"
SNM000701832	3,2 mm	1/8"
SNM000701840	4,0 mm	5/32"
SNM000701848	4,8 mm	3/16"

Electrodos de acero de carbón revestimiento con alto contenido de polvo de hierro y bajo hidrógeno, lo que le permite un excelente funcionamiento, arco estable, alta tasa de depósito, escoria de fácil desprendimiento, resistente a la humedad, además de estar diseñado para soldaduras que exigen controles radiográficos.

ELECTRODOS FIERRO FUNDIDO MMA



WTC - 84

CÓDIGO	DIÁMETROS		
SEM000320084	2,4 mm	3/32"	ENiFe Fierro Fundido (99%)
SEM000320085	3,2 mm	1/8"	ENiFe Fierro Fundido (99%)
SEM000320086	4,0 mm	5/32"	ENiFe Fierro Fundido (99%)

Núcleo de níquel. Depósitos de buena ductilidad y alta maquinabilidad. WTC - 84 está diseñado para soldaduras en hierro gris donde se requiere una muy buena maquinabilidad, relleno de piezas y en general para uniones de fundición gris con aceros al carbono.

WTC - 86

CÓDIGO	DIÁMETROS		
SEM000330086	2,4 mm	3/32"	ENiFe Fierro Fundido (55%)
SEM000330087	3,2 mm	1/8"	ENiFe Fierro Fundido (55%)
SEM000330088	4,0 mm	5/32"	ENiFe Fierro Fundido (55%)

Núcleo de níquel hierro. Tiene bajas pérdidas por salpicadura y su escoria es de fácil remoción. WTC - 86 se utiliza para la soldadura de piezas de hierro gris, hierro maleable y especialmente el hierro nodular.

ELECTRODOS INOXIDABLES MMA



WTC 307-16

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEM000307240	2,4 mm	3/32"
SEM000307320	3,2 mm	1/8"
SEM000307400	4,0 mm	5/32"

Electrodo rutílico, para la unión de Aceros disímiles, especiales, al Manganeso o también como capa base de recubrimiento y también recubrimiento sobre aceros ferríticos. El metal depositado tiene una estructura austenítica, con pequeñas cantidades de Delta-Ferrita.

WTC 308L-16

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEM000308240	2,4 mm	3/32"
SEM000308320	3,2 mm	1/8"
SEM000308400	4,0 mm	5/32"

Electrodo rutílico de acero inoxidable. Soldable en polaridad DCEP y CA. Excelente soldabilidad en todas las posiciones de soldadura excepto vertical abajo. Alta resistencia a la porosidad de la soldadura. Fácil eliminación de escoria.

WTC 309MOL-16

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEM000309124	2,4 mm	3/32"
SEM000309132	3,2 mm	1/8"
SEM000309140	4,0 mm	5/32"

Electrodo Acero inoxidable diseñado para soldadura de tope y fillete, toda posición (excepto vertical descendente). Baja salpicadura y aplicación suave. Para unión de aceros inoxidables tipo 309 y 309L. Recomendado para unión de aceros disímiles como inoxidables austeníticos serie 300 y algunos grados ferríticos de la serie 400 con Aceros al Carbono o Baja Aleación.

WTC 309L-16

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEM000309240	2,4 mm	3/32"
SEM000309320	3,2 mm	1/8"
SEM000309400	4,0 mm	5/32"

Electrodo de revestimiento rutílico que trabaja en todas las posiciones. Produce un arco suave con pérdidas por salpicaduras bajas. Su escoria es de fácil remoción. La apariencia del depósito es muy buena, ya que los cordones de soldadura presentan un contorno suave.

WTC 310-16

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEM000310240	2,4 mm	3/32"
SEM000310320	3,2 mm	1/8"
SEM000310400	4,0 mm	5/32"

Un rutílico con una aleación alta de CrNi. Suelde en polaridad DCEP con una excelente propiedad de operación. Alta resistencia a la porosidad y agrietamiento. Alta resistencia a la corrosión a temperaturas elevadas de 1200 C°.

WTC 312-16

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEM000312240	2,4 mm	3/32"
SEM000312320	3,2 mm	1/8"
SEM000312400	4,0 mm	5/32"
SEM000312480	4,8 mm	3/16"

Su revestimiento es de tipo rutílico que le permite al electrodo soldar fácilmente en todas las posiciones. Produce un arco suave con pérdidas por salpicaduras muy bajas. Su escoria es de fácil remoción. La apariencia del depósito es muy buena, ya que los cordones de soldadura presentan un contorno suave y relativamente plano.

WTC 316L-16

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEM000316240	2,4 mm	3/32"
SEM000316320	3,2 mm	1/8"
SEM000316400	4,0 mm	5/32"
SEM000316480	4,8 mm	3/16"

Electrodo manual con revestimiento rutílico para aceros inoxidables austeníticos (19% Cr - 12% Ni - 2.5% Mo). Resistente a la corrosión intergranular.

WTC E-2209

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEM11130515	2,4 mm	3/32"
SEM11130516	3,2 mm	1/8"

Electrodo Dúplex de arco estable con transferencia spray, buena resistencia en atmósferas sulfurosas, en tubos y calderas.

WTC E-2507

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEM11130518	2,4 mm	3/32"
SEM11130517	3,2 mm	1/8"

La aleación 2507, es un acero inoxidable super dúplex con 25% Cromo, 4% Molibdeno, y 7% Níquel, cual es diseñado para aplicaciones exigentes que requieren una fuerza y resistencia a la corrosión excepcionales, tal como equipos para el procesamiento de químicos, petroquímicos o uno en agua marina.



ELECTRODOS ESPECIALES PARA MANTENCIÓN



HILCO ALUMINIO S15 E-4043

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SNM111340340	2,4 mm	3/32"
SNM111340205	3,2 mm	1/8"

Electrodo de aluminio con revestimiento especial para soldar, reparar y recubrir aleaciones de silicio-aluminio forjadas y fundidas y para unir aleaciones de aluminio disímiles con un contenido máx. de Si de 7%.

SOLTEC 68

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEM111130095	2,4 mm	3/32"
SEM111130096	3,2 mm	1/8"
SEM111130924	4,0 mm	5/32"

Electrodo que reúne las mejores características de alta resistencia y alta elongación. Es muy resistente a las cargas dinámicas, donde se necesita que resista fuerzas continuas y variables. Cuando existan uniones que se fracturan por el esfuerzo continuo, esta aleación es irremplazable. También es recomendado para uniones disímiles, aceros inoxidables con otros aceros.

SOLTEC GOLD

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEM111130299	1,6 mm	1/16"
SEM111130300	2,4 mm	3/32"
SEM111130960	3,2 mm	1/8"
SEM111130564	4,0 mm	5/32"

Electrodo para soldar aceros de diferente composición química o disímiles. Ideal donde se necesite alta resistencia y soldaduras confiables en todo tipo de Acero.

SOLTEC 84

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEM111130144	2,4 mm	3/32"
SEM111130096	3,2 mm	1/8"
SEM111130924	4,0 mm	5/32"

Electrodo para Fierro Fundido de alto Niquel. Fácil aplicación, muy suave, escoria fácil de sacar, cordón de excelente aspecto. Depósito trabajable y de buena soldabilidad en todo tipo de Fierro Fundido.

SOLTEC CUT

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEM111130276	3,2 mm	1/8"
SEM111130192	4,0 mm	5/32"
SEM111130264	4,8 mm	3/16"

Para cortar y bisetar. Ideal para botar soldaduras o preparar unión a soldar. Recomendado especialmente para cortar fierro fundido, aceros baja y alta aleación e inoxidable.

SOLTEC 8018-C1

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SNM111340234	2,4 mm	3/32"
SNM111340235	3,2 mm	1/8"
SNM111340625	4,0 mm	5/32"
SNM111340415	4,8 mm	3/16"
SNM111340490	6,4 mm	1/4"

El Electrodo es de bajo contenido de hidrógeno difusible (menor a 5ml/100gr) y de alta resistencia. Su depósito posee un 2,5% de Niquel, lo que le da excelentes propiedades mecánicas y lo hace apto para soldaduras que requieren resistencia al impacto a bajas temperaturas. Posee muy buenas características operativas como también excelente calidad radiográfica.

SOLTEC 8018-B2

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SNM111340626	2,4 mm	3/32"
SNM111340627	3,2 mm	1/8"
SNM111340628	4,0 mm	5/32"

Electrodo apto para soldaduras en toda posición con CC. Su bajo contenido de hidrógeno previene la fisuración del cordón y la zona afectada térmicamente al soldar aceros de alta resistencia. Este electrodo ha sido diseñado para soldar aceros al cromo-molibdeno, especialmente los que contienen Cr1,0% y Mo 0,5%.

RECUBRIMIENTOS DUROS



SOLTEC 72

CÓDIGO	DIÁMETROS	
	SEM111130444	3,2 mm
SEM111130252	4,0 mm	5/32"
SEM111130256	4,8 mm	3/16"

Electrodo para unión y recubrimiento, de aleación auténtica, para unir o recubrir aceros al manganeso, especialmente donde hay desgaste por impacto. Ideal cuando se necesite unir aceros al manganeso entre sí o con otros aceros.

SOLTEC 711

CÓDIGO	DIÁMETROS	
	SEM111130324	3,2 mm
SEM111130492	4,0 mm	5/32"
SEM111130372	4,8 mm	3/16"

Electrodo de recubrimiento duro, para resistir una combinación de desgastes como Abrasión e Impacto. Su aleación de alto cromo y carbono lo hace depositar mayor cantidad de carburos de cromo por unidad de área, lo que se traduce en aumento de la vida útil de partes y piezas.

SOLTEC 745

CÓDIGO	DIÁMETROS	
	SEM111130384	3,2 mm
SEM111130984	4,0 mm	5/32"
SEM111130432	4,8 mm	3/16"

Electrodo de recubrimiento duro para resistir el desgaste por alta abrasión. Su alto contenido de aleación lo hace depositar carburos complejos, que entregan una buena resistencia a la alta abrasión.



ALAMBRES

WTC MIG ER-2209

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEI000017220	1,0 mm	15 KG
SEI000017222	1,2 mm	15 KG

Alambre MIG, con microestructura austenítica-ferrítica (duplex). El depósito se caracteriza por una alta resistencia contra la corrosión por picado y corrosión bajo tensión en ambientes que contengan medios clorados (Ión Cloro), aguas con cloro para limpieza, agua salada, todo esto combinado con una alta resistencia a la tracción.



WTC MIG ER-308LSI

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEI000019300	0,8 mm	5 kg
SEI000019305		15 kg
SEI000019310	0,9 mm	5 kg
SEI000019315		15 kg
SEI000019335	0,8 mm	15 kg

Alambre diseñado para unir Aceros Inoxidables tipo 304 y 304L y otros Aceros Inoxidables tipo 18/8. Alta tasa de depósito y estabilidad del arco.

WTC MIG ER-309LSI

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEI000019410	0,9 mm	5 kg
SEI000019415		15 kg
SEI000019435	1,2 mm	15 kg

Alambre Sólido de Acero Inoxidable tipo ER 309LSI, de arco estable, toda posición, buena penetración y excelente apariencia, muy versátil, diseñado para el proceso MIG. Su contenido de Silicio mejora la estabilidad del arco eléctrico y aumenta la fluidez del pozo fundido, ya que humecta los bordes de este.

WTC MIG ER-316LSI

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SEI000019600	0,8 mm	5 kg
SEI000019605		15 kg
SEI000019610	0,9 mm	5 kg
SEI000019615		15 kg
--	1,0 mm	5 kg
--		15 kg
SEI000019635	0,8 mm	15 kg

Alambre diseñado para unir Aceros Inoxidables en toda posición tipos AISI 316 y 316L, estabilizado con Molibdeno, usado especialmente en posiciones vertical ascendente y sobre cabeza. Su contenido de Silicio mejora la estabilidad del arco eléctrico y aumenta la fluidez del pozo de soldadura, humedeciendo los bordes.

ALAMBRES



ALAMBRES INOXIDABLES

WTC TUBULAR E-308LT-1

CÓDIGO	DIÁMETRO	ROLLO
SEM000030812	1,2 mm	12,5 KG

Alambre diseñado para soldar Aceros tipo 304, 304L y otros Aceros Inoxidables comunes tipo 18/8, en aplicaciones fuera de posición, especialmente vertical ascendente y sobre cabeza. Posee una alta tasa de depósito, bajo nivel de salpicaduras, fácil remoción de escoria y muy buena apariencia.

WTC TUBULAR E-309LT-1

CÓDIGO	DIÁMETRO	ROLLO
SEM000030912	1,2 mm	12,5 KG
SEM000030916	1,6 mm	12,5 KG

Electrodo en alambre tubular de Acero Inoxidable tipo 309L, de arco estable, toda posición, buena penetración y excelente apariencia, muy versátil, diseñado para el proceso MIG. Aplicable en uniones de Aceros disímiles, aceros Inoxidables con aceros al carbono, aceros baja aleación con aceros estructurales, uniones de planchas anti desgaste.

WTC TUBULAR E-316LT-1

CÓDIGO	DIÁMETRO	ROLLO
SEM000031612	1,2 mm	12,5 KG
SEM000031616	1,6 mm	12,5 KG

Alambre diseñado para unir Aceros Inoxidables en toda posición tipos 316 y 316L, especialmente en posiciones vertical ascendente y sobre cabeza. Aplicable cuando se requiere soldar en distintas posiciones sin ajuste de procedimiento.

ALAMBRES ALUMINIO MIG

MIG ER-5356

CÓDIGO	DIÁMETRO		ROLLO
SIN111320196	0,9 mm	(ALMG5)	0,5 kg
SIN111320197	1,0 mm	(ALMG5)	2 kg
SIN111320200	1,2 mm	(ALMG5)	7 kg

Alambre Aluminio Magnesio (4,5 - 5%) de alta dureza y resistencia. Apropiado para unión y relleno de piezas de material base similar. Depósito de excelente apariencia y propiedades. Para unión de aleaciones de aluminio calidad 5083, 5096, 5486, 5454, etc.

MIG ER-4043

CÓDIGO	DIÁMETRO		ROLLO
SIN111320287	1,0 mm	(ALS15)	0,5 kg
SIN111320288	1,0 mm	(ALS15)	2 kg
SIN111320270	1,2 mm	(ALS15)	2 kg

Alambre Aluminio sólido con 5-6% Silicio diseñado para aportar resistencia ductilidad y propiedades anticorrosión a la unión soldada y metal base. Depósito de excelente apariencia y propiedades. Para unión de aleaciones de aluminio calidad 2014, 3003, 6061, etc.

ALAMBRE SÓLIDO

WTC ER70S-6

CÓDIGO	DIÁMETROS	
SNI000005010	0,8 mm	15 kg
SNI000005000		5 kg
SNI000005030	0,9 mm	15 kg
SNI000005020		5 kg
SNI000005050	1,0 mm	15 kg
SNI000005070	1,2 mm	15 kg
SNI000005110	1,6 mm	15 kg

Alambre altamente recomendado para usar con aceros de baja aleación. Su contenido de Silicio y Manganeso le confiere excelentes propiedades desoxidantes, lo que asegura una soldabilidad libre de porosidades sobre una amplia gama de trabajos.



VARILLAS



VARILLAS ALUMINIO TIG

APORTE VARILLA WTC TIG ER-5356

CÓDIGO	DIÁMETRO	
SNT111371165	2,4 mm	(ALMG5)
SNT111371255	3,2 mm	(ALMG5)

APORTE VARILLA WTC TIG ER-4043

CÓDIGO	DIÁMETRO	
SNT111371210	1,6 mm	(ALSI5)
SNT111371060	2,4 mm	(ALSI5)
SNT111371045	3,2 mm	(ALSI5)

APORTE VARILLA WTC TIG ER-4047

CÓDIGO	DIÁMETRO	
SNT111371135	1,6 mm	(ALSI12)
SNT111371120	2,5 mm	(ALSI12)
SNT111371090	3,2 mm	(ALSI12)

VARILLAS ESPECIAL TIG

INCONEL 625 ERNiCrMo-3

CÓDIGO	DIÁMETRO	
SET111180145	3/32"	2,4 MM

Varilla TIG indicada para la soldadura de todo tipo de Aleaciones base Níquel y Níquel Molibdeno como Inconel 625, Incoloy 825, Incoloy 254 SMO, Incoloy 256 MO, aceros inoxidable que contengan Molibdeno, también usada para unir aceros al carbono baja aleación, solo al Carbono y entre sí. Su estructura metalúrgica y su alto contenido de aleación le confieren al depósito una excepcional resistencia a la corrosión y a elevadas temperaturas.

HASTELLOY C-276ER NiCrMo-4

CÓDIGO	DIÁMETRO	
SET111180008	3/32"	2,6 MM

La varilla TIG C-276 posee una composición química nominal de Cr 16% - Ni 55% - Mo 16% - W 4%, y corresponde a una aleación completamente austenítica UNS N10276 y a UNS N06022. El metal depositado ofrece una excelente resistencia a corrosión por "pitting", por stress, por baja tensión y grietas por la presencia de agentes reductores u oxidantes.

TITANIO

CÓDIGO	DIÁMETRO	
SET111180104	1/16"	1,6 MM
SET111180040	3/32"	2,4 MM

Sus características de poco peso y gran solidez lo hacen especialmente apto para la construcción aeroespacial. Donde se maneja corrosión por ácidos y álcalis, en industria que trabajan con alta y bajas temperaturas, intercambiadores para centrales térmicas, prótesis quirúrgicas, piezas para desalinizadores, manifold de distribución de ácidos, Industria Química y Petrolera. Temperatura de fusión de 1.668 °C, baja conductividad térmica, eléctrica y bajo coeficiente de dilatación.

ER 80S-B2

CÓDIGO	DIÁMETRO	
SET111180064	1/16"	1,6 MM
SET111180144	3/32"	2,4 MM

ER 80S-B2 Es un aporte TIG desarrollado para soldar aceros con 1/4 de Cromo - 1/2 de Molibdeno. Excelente resistencia a altas temperaturas, a la corrosión. Muy buenas propiedades mecánicas.

ER 90S-B9

CÓDIGO	DIÁMETRO	
SNT111371000	3/32"	2,4 MM

ER 90S-B9 se utiliza para soldar aceros 9Cr/1Mo modificados con Nb y V para proporcionar resistencia a la fatiga, oxidación y corrosión. Soportando temperaturas elevadas de hasta 1200°F (650°C).

ER NiCu-7 (70% Ni)

CÓDIGO	DIÁMETRO	
SET111180072	3/32"	2,4 MM

Varilla TIG indicada para la soldadura de Aleaciones base Níquel y Níquel Cobre, Monel 400, 402, (ASTM B127, B164, B165, UNS N04400), Cobre con aceros inoxidables con Acero al Carbono o bronce latón con acero inoxidable. Su estructura metalúrgica y su alto contenido de aleación le confieren al depósito una excepcional resistencia a la corrosión en uniones Aceros inoxidables con Cobre.

VARILLAS



VARILLAS INOXIDABLES TIG

APORTE VARILLA WTC TIG ER-308L

CÓDIGO	DIÁMETRO	
SET000030816	1/16"	1,6 mm
SET000030824	3/32"	2,4 mm
SET000030832	1/8"	3,2 mm

Varilla con bajo contenido de carbono para soldar acero inoxidable con proceso TIG. El bajo contenido de carbono en el metal de aporte (0,03 máximo), disminuye la posibilidad de precipitación de carburos e incrementa la resistencia a la corrosión intergranular sin el uso de estabilizadores tales como columbio y titanio.

APORTE VARILLA WTC TIG ER-309L

CÓDIGO	DIÁMETRO	
SET000030916	1/16"	1,6 mm
SET000030924	3/32"	2,4 mm

Varilla de Acero Inoxidable Tipo 308L, de arco estable y excelente apariencia, diseñado para Proceso TIG. Aplicable en uniones de Aceros tipo 304 y 308 comúnmente utilizado en la industria química y alimenticia.

APORTE VARILLA WTC TIG ER-316L

CÓDIGO	DIÁMETRO	
SET000031616	1/16"	1,6 mm
SET000031624	3/32"	2,4 mm
SET000031632	1/8"	3,2 mm

Varilla de Acero Inoxidable Tipo 316L, de arco estable y excelente apariencia, diseñado para Proceso TIG. Aplicable en uniones de Aceros tipo 316 comúnmente utilizado en la industria química y alimenticia.

APORTE VARILLA WTC TIG ER-310

CÓDIGO	DIÁMETRO	
SNT111371015	1/16"	1,6 mm
SET000031024	3/32"	2,4 mm

Aporte TIG de características refractarias, aleación Austenítica, alta aleación para soldar Aceros inoxidables, baja aleación y al carbono. Resistente a formación de capa de óxido hasta temperaturas de 1200°C, muy usado para todo tipo de uniones en aceros forjados o laminados, especialmente expuestos a alta Temperatura. Por su Aleación, también es resistente a la corrosión química y permite realizar uniones disímiles, entre Aceros.

APORTE VARILLA WTC TIG ER-2209 DUPLEX

CÓDIGO	DIÁMETRO	
SET111180056	3/32"	2,4 mm

El depósito de la Varilla Tig 2209 se caracteriza por una alta resistencia contra la corrosión por picado y corrosión bajo tensión en ambientes que contengan medios clorados (Ión Cloro), como agua salada, todo esto combinado con una alta resistencia a la tracción. El metal de soldadura resiste temperaturas de trabajo de hasta 250°C.





MATRIX 3000E



CARACTERÍSTICAS

- Máquina Inverter, portátil y gran capacidad de amperaje.
- Reducido consumo de energía.
- Control digital de todos los parámetros de soldadura.
- Sistema Arc Force regulable y soldadura TIG Lift.
- Amperímetro y Voltímetro digital.
- Utilizable con elevada fiabilidad en moto generador.
- Arc Force y Hot Start ajustables digitalmente.
- Equipo no incluye accesorios.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA MATRIX 2800E

Modelo	MATRIX 3000E
Voltaje de entrada	400 V \pm 20%
Frecuencia (Hz)	50 Hz
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	12,4 kVA
Ciclo de Trabajo	250A a 60% - 220A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	100V
Rango de amperaje (Amp)	5-300A
Eficiencia (%)	87%
Factor de Potencia	0,90 / 0,99
Peso (Kg)	15 kg
Clase Protector	IP23S

CÓDIGO: MEM111504016



MATRIX 3000 AC/DC



CARACTERÍSTICAS

- Fuente de alimentación TIG con llama de arco de alta frecuencia.
- Equipado con un panel digital innovador para el control completo de todos los parámetros de soldadura.
- Equipo no incluye accesorios.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA MATRIX 3000 AC/DC

Modelo	MATRIX 3000 AC/DC
Voltaje de entrada	400 V \pm 20%
Frecuencia (Hz)	50 Hz
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	10A
Ciclo de Trabajo	250A a 60% - 210A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	100V
Rango de amperaje (Amp)	5-300A
Eficiencia (%)	76%
Factor de Potencia	0,95 / 0,99
Peso (Kg)	19 kg
Clase Protector	IP23S

CÓDIGO: MEM111504020



MAXI 405



CARACTERÍSTICAS

- Máquina de soldadura semiautomática, con alimentador de alambre separado y ajuste de interruptor.
- Fuente de poder MIG de 400 A.
- Equipo no incluye accesorios.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA MAXI 405

Modelo	MAXI 405
Voltaje de entrada	400 V
Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	20A
Ciclo de Trabajo	300A a 60% - 230A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	44V
Rango de amperaje (Amp)	60-400A
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,95
Peso (Kg)	99 kg
Clase Protector	IP23S

CÓDIGO: MEM111504022



QUBOX - 400



CARACTERÍSTICAS

- Control digital sinérgico.
- Con características de soldadura MIG / MAG con inicio tipo "Lift".
- Regulación digital de todos los parámetros.
- Simplicidad de utilización.
- Equipo no incluye accesorios.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA QUBOX

Modelo	QUBOX 405
Voltaje de entrada	400 V
Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	32A
Ciclo de Trabajo	400A a 60% - 350A a 100%
Voltaje sin carga (Volt)	62V
Rango de amperaje (Amp)	10-400A
Eficiencia (%)	0,88%
Factor de Potencia	0,72 / 0,99
Peso (Kg)	80 kg
Clase Protector	IP23S

CÓDIGO: MEI111503031

VICTOR[®]





REGULADORES EDGE ESS4



**EDGE ESS4
ACETILENO**

CÓDIGO: CAO111140028



**EDGE ESS4
OXÍGENO**

CÓDIGO: CAO111140208



**EDGE ESS4
PROPANO**

CÓDIGO: CAO111140020

- Diseño de alta presión.
- Ideal cuando se requieren presiones de salida de 350 a 550 psi. (máximo)



**REGULADOR DE OXÍGENO
ALTA PRESIÓN SR600**

- Diseño de alta presión.
- Ideal cuando se requieren presiones de salida de 350 a 550 psi. (máximo)

CÓDIGO: CAO111140108



REGULADOR DE FLUJO HRF2400 PRO



- El regulador de flujo HRF2400 Pro Series ofrece un mayor caudal y un nuevo tubo de caudal de alta visibilidad con una escala de fácil lectura. La escala es giratoria y tiene una tipografía más grande, que es más legible a distancia. El HRF2400 Pro ofrece precisión superior para garantizar uso adecuado del gas, y reduce el tiempo perdido en constantes ajustes para mantener el caudal correcto. Ahorre tiempo y dinero en gas y frustrantes tareas.

CÓDIGO: CAO111140056

CARACTERÍSTICAS

Desempeño

- Caudal de 70 CFH para soportar MIG / TIG y otras aplicaciones de alto caudal.
- Ideal para todas las aplicaciones que requieren fiabilidad superior.
- Tubo de flujo de nuevo diseño con mejor visibilidad de la escala.
- Rendimiento de CO2 superior para mayor tiempo de funcionamiento del CO2.
- Caudal preciso y constante durante toda la vida útil del cilindro.

Diseño

- Combinación de regulador y caudalímetro en una unidad compacta.
- Regulador con diafragma de neopreno reforzado.
- Contrapresión compensada.
- Válvula de aguja de precisión, garantiza un caudal exacto, incluso cuando se superan los 50 CFH.
- Válvula de alivio de presión externa autorretráctil (no diseñada para proteger los equipos aguas abajo).
- Mecanismo de seguridad de escape por sobrepresión integrado en el tubo de flujo para mayor seguridad.
- Cuerpo de bronce torneado y tapa de la carcasa moldeada.
- Filtro de admisión sinterizado - bronce.
- Certificación de terceros ETL conforme a la norma UL 252 .



BOQUILLAS

Tabla de Presión Boquillas Acetileno Victor Serie 1-101

Código	Tamaño Boquilla	Espesor Metal (pulg.)	Presión Oxígeno (lb/pulg ²)	Presión Combustible (lb/pulg ²)	Velocidad de Corte (pulg/min)	Ancho Corte (pulg)
CCO111140452	OOO	1/8"	20/25	0.6	20/30	0.4
CCO111140504	OO	1/4"	20/25	0.6	20/28	0.5
CCO111140472	O	3/8"	25/30	0.6	18/28	0.6
CCO111140472	1	3/4"	30/35	3/6	15/20	0.7
CCO111140416	2	1"	35/40	3/6	14/20	0.9
CCO111140488	3	2"	40/45	4/8	10/12	0.11
CCO111140432	4	3"	40/50	5/11	8/10	0.12
CCO111140440	5	4"	45/55	6/13	6/9	0.15
CCO111140536	6	6"	45/55	8/14	4/7	0.15
CCO111140496	8	12"	45/65	10/15	3/4	0.41

Tabla de Presión Boquillas Propano Victor GPN Serie 1

Código	Tamaño Boquilla	Espesor Metal (pulg.)	Presión Oxígeno (lb/pulg ²)	Presión Combustible (lb/pulg ²)	Velocidad de Corte (pulg/min)	Ancho Corte (pulg)
CCO111140584	OOO	1/8"	20/25	0.6	24/28	0.4
CCO111140592	OO	1/4"	20/25	0.6	21/25	0.5
CCO111140520	O	3/8"	25/30	0.6	20/24	0.6
CCO111140468	1	3/4"	30/35	3/6	15/20	0.8
CCO111140492	2	1"	35/40	3/6	14/18	0.9
CCO111140448	3	2"	40/45	4/8	10/14	0.10
CCO111140456	4	3"	40/50	6/9	8/11	0.12
CCO111140464	5	5"	50/55	6/10	6/9	0.14
CCO111140548	6	6"	45/65	6/10	5/7	0.17



MANGOS



TORCH HANDLE HD-310

- Su ensamble roscado permite una reparación económica.
- Conexiones de manguera "B".
- Alto flujo y presión.

CÓDIGO: CAO111140068



TORCH HANDLE 315FC 2.0

- Arrestadores de llama y flujo.
- Válvulas de retención de flujo inverso incorporadas.
- Funciona con todos los gases combustibles.

CÓDIGO: CAO111140128



TORCH HANDLE 100FC

- Arrestadores de llama incorporados.
- Válvulas de retención de flujo inverso incorporadas.
- Funciona con todos los gases combustibles.

CÓDIGO: CAO038200032



ADITAMENTOS DE CORTE



CA 1350

- Mango de antorcha 100FC. Trabajo mediano.
- Mezclador en espiral combina oxígeno y combustible.
- Válvula de corte suave.
- Tubos de acero inoxidable.
- Longitud 8"(203.2 mm).
- Peso 13 oz (0.37 kg).

CÓDIGO: CAO111140292



CA 2460

- Uso para mango 315FC, HD310.
- Mezclador en espiral combina oxígeno y combustible.
- Válvula de corte suave.
- Tubos de acero inoxidable.
- Longitud 10,5"(266.7 mm).
- Peso 32 oz (0.91 kg).

CÓDIGO: CAO111140144



SOPLETES DE CORTE



ST 2600FC

- Para usar con todo gas combustible.
- Capacidad de corte 1/8" (3,2 mm) hasta 8" (203.2 mm)

CÓDIGO: CAO111140070



ST 1000FC

- Para usar con todo gas combustible.
- Capacidad de corte 1/8" (3,2 mm) hasta 5" (127.0 mm)

CÓDIGO: CAO111140004



ST 900FC

- Para usar con todo gas combustible.
- Capacidad de corte 1/8" (3,2 mm) hasta 5" (127.0 mm)

CÓDIGO: CAO111140012



BULLDOG HC 1131C

- Válvula de oxígeno de precalentamiento sobrecargada especialmente diseñada.
- Válvulas ubicadas en la parte inferior para uso con la mano derecha o izquierda.
- 3 soportes para tubos de alta resistencia.
- Para uso con propano y gas natural.
- Para cortar chatarra.

CÓDIGO: CAO111140024



CUTTER SELECT PROPANO ST 900



CARACTERÍSTICAS

- El robusto juego de accesorios Cutter EDGE 2.0 incluye todo lo que usted necesita para comenzar: Soplete recto de corte ST900FC y dos reguladores EDGE 2.0.
- Corta espesores de hasta 203.2 mm (8 in) y suelda espesores de hasta 6.4 mm (1/4 in), con accesorios.
- Reguladores de la serie ESS32.
- Soplete recto de corte ST900FC con supresores de retroceso de llama integrados.

INDUSTRIAS:

- Fabricación industrial y general.
- Fabricación ligera.
- Automotriz.
- Construcción civil.
- Maquinaria agrícola.
- Reparación y mantenimiento.
- Fabricación de acero estructural.

CÓDIGO: CEO111140665



JOURNEYMAN EDGE 2.0



CARACTERÍSTICAS

- El Victor Journeyman Edge 2.0 Plus con regulador de acetileno CGA 510 (macho) es un equipo de corte y soldadura extra resistente para uso industrial y comercial.

CÓDIGO: CEC111140660



SISTEMA TORCH PORTABLE



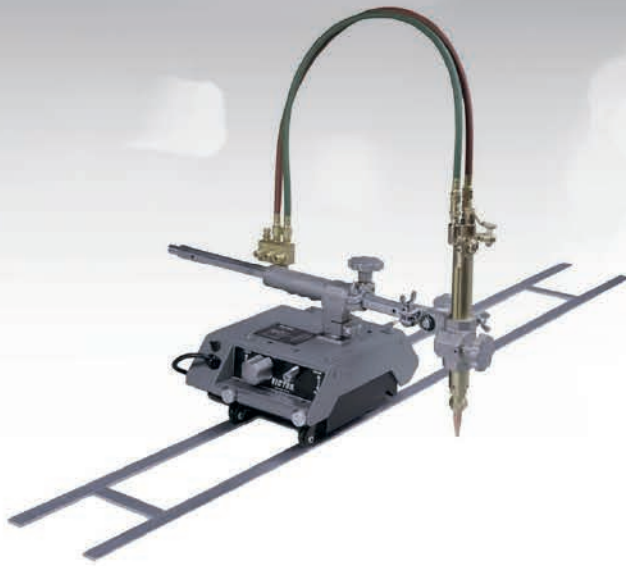
CARACTERÍSTICAS

- Sistema portátil de servicio mediano. Corta a 1/2" (12.7 mm) o 4" (101.6 mm). Solda hasta 1/4" (6.4 mm) o 1.25" (31.8 mm) con boquillas opcionales.

CÓDIGO: CEO111140664



VCM-200 MÁQUINA DE CORTE PORTÁTIL TIPO RANA



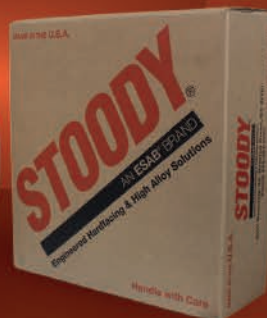
- La máquina de corte VCM 200 es un equipo de gran versatilidad y precisión que puede ser usado tanto para cortes rectos como para cortes circulares y en una variedad de operaciones de soldadura semiautomática. Equipo diseñado para trabajo pesado.

CÓDIGO: CEO111100200

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad de corte recto: 1.800 mm
- Capacidad de corte circular: 100- 2.440 mm (Cortador de círculo opcional. No incluido)
- Rango de Velocidad: 1 (25,2 mm/min) a 60 pulg. /min (1,5 m/min).
- Dimensiones : 359 / 277 mm.
- Peso (sólo máquina): 21 Kg.
- Velocidad constante a diferentes temperaturas de trabajo.
- Control dual de avance.
- Visor directo de velocidad de avance.
- Cuerpo de aluminio de alta resistencia
- Diseño balanceado de barra – soporte que permite una distancia al soplete de 457 mm.
-
- **ACCESORIOS INCLUIDOS:**
Rana VCM 200, Soplete modelo MT-210 A (Sin cremallera) con capacidad de corte hasta 178 mm.
- Boquilla de corte 1-1-101.
Manguera dual para conexión de manifold y soplete.
- Consulte por accesorios para cortar biseles BHA2, flejes 591 y compas de corte circular, no incluidos.

STOODY®





STOODY AC-DC TUBE BORIUM



CARACTERÍSTICAS

- Electrodo para recubrimiento duro.
- Medidas: 1/8"; 5/32"; 3/16"; diam.
- Recubrimiento en base a carburo tungsteno.
- Máxima resistencia a la abrasión.
- Electrodo Arco Manual Tubular.
- Bajos amperajes de trabajo.
- Máxima aplicación 2 capas.
- Si necesita capa base, usar Soltec 307 (electrodo o alambre).
- Dureza 61-64 Rc o 1700-1800 Vickers.

CÓDIGO	DIÁMETRO
SEM111130168	1/8"
SEM111130000	3/16"
SEM111114024	5/32"



ALAMBRES

STOODY 102-O

- El alambre tiene muy buena soldabilidad y puede aplicarse en toda posición.
- Se puede maquinar con herramientas de carburo.
- Es apto para aplicaciones de desgaste a temperaturas elevadas de hasta 1100 °F (595 °C).

CÓDIGO	DIÁMETRO	ROLLO
SEI111120039	1,2 mm	15 KG
SEI111120208	1,6 mm	15 KG



STOODY 965-G

- 1,2 mm diámetro.
- Buen equilibrio de impacto y resistencia a la abrasión.
- Se puede aplicar a acero al carbono, de baja aleación y de manganeso.
- Aplicaciones metal-metal y metal-tierra.

CÓDIGO	DIÁMETRO	ROLLO
SEI111120026	1,2 mm	15 KG

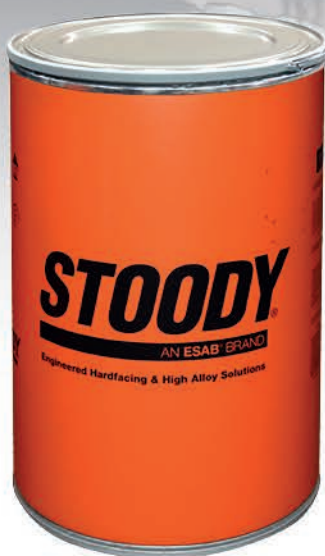
STOODY 101HC O/G

- 1,60 mm diámetro.
- Alto contenido de cromo y hierro.
- Recomendado para aplicaciones de metal a tierra sujetas a abrasión severa e impacto y calor moderados.

CÓDIGO	DIÁMETRO	ROLLO
SEI111120156	1,6 mm	15 KG



STOODY THERMACLAD 423



CARACTERÍSTICAS

- Los depósitos de soldadura del alambre están compuestos por acero inoxidable martensítico modificado.
- Diseñado como revestimiento para rodillos de colada continua.

CÓDIGO	DIÁMETRO
SEI111120234	1/8"

**ALAMBRE DYNAMANG O/G****Descripción**

Alambre Arco Abierto y/o Gas mezcla, de Acero al Manganeso Austenítico con Cromo y Níquel. Permite un depósito tenaz de alta resistencia al impacto que endurece por trabajo. Su uso principal es para relleno, unión y reparación de partes y piezas de Acero al Manganeso o Aceros que necesitan alta resistencia al impacto de la industria minera y movimiento de tierra. El depósito no tiene límite de espesor y se puede cortar con llama sin dificultad.

Características Típicas del Depósito

DUREZA DEPÓSITO	DUREZA TRABAJO	PASES	FISURAS TRANSVERSALES	MECANIZABLE	MAGNÉTICO	T° INTERPASE MIN °C
250 HBN	250 HRC	Múltiples	No	No	No	200

Propiedades Mecánicas Metal Depositado

Resistencia a la Tracción ksi	Resistencia a la Fluencia ksi	Elongación %
119	89	21

Aplicaciones Típicas

Piezas de chancadoras, cruzamientos ferroviarios, ruedas de puente grúa, rodillos de laminación, mandíbulas Chancadoras, Baldes para carguío de rocas, etc.

Propiedades Mecánicas Metal Depositado

Ømm	CORRIENTE AMP	VOLTAJE	POSICIÓN	GAS PROTECCIÓN	STICK OUT
1,2	150-180	25-27	Plana	Ninguno o CO2	1/2" - 3/4"
1,6	200-250	23-27	Plana	Ninguno o CO2	1/2" - 1"
2,8	275-375	25-28	Plana	Ninguno	3/4" - 1 1/4"

DIÁMETRO	CÓDIGO
2,8	315-112499001

CÓDIGO	DIÁMETRO	ROLLO
SEI111120247	1,6 mm	15 KG



ALAMBRES PARA ARCO ABIERTO Y PROTEGIDOS POR GAS

GRUPO 1: Aleaciones para reconstrucción y uniones

A. Reconstrucción de acero al carbón

STOODY BUILD-UP

STOODY BUILD-UP es un alambre fabricado de baja aleación, con un excelente esfuerzo compresivo y resistencia a la deformación plástica. Esta es una excelente aleación para su uso con base subyacente en el revestimiento duro subsecuente. Se surte en varios diámetros para uso sin o con gases de protección. Este material es altamente maquinable en la condición de "tal-y-como-se-soldó", usando herramientas de carburo. No es recomendado para el acero al manganeso ni hierro colado, y se templará bajo impacto.

Procedimientos / Características de la soldadura: Puede ser aplicado con CA o CD, en cualquier polaridad (se prefiere la inversa) con cordones rectos u ondeados de 1/2" a 3/4" de anchura. Se puede aplicar fuera de posición con técnicas apropiadas de soldadura. Fácil eliminación de escorias. Este alambre no es recomendable para las aplicaciones de unión. Se puede soldar en vertical, soldando un anaqueel horizontal de aproximadamente 2" de anchura y procediendo hacia arriba.

Aplicaciones: Martillos, quemaduras en ruedas, reparacion de rieles golpeados, placas oscilantes y canaletas, en siderúrgicas, cojines de trascabos de acero al carbón, rodillos de ejes de rodillos, componentes de bombas.

Composición nominal:

Contenido aleado - 4% (Manganeso, Cromo, Silicio, Molibdeno, Carbon)
Base Hierro.

STOODY BUILD-UP AP-G

STOODY BUILD-UP AP-G es el refuerzo, con núcleo fundente para toda posición y usos generales, con excelente esfuerzo compresivo y resistencia a la deformación plástica, ideal para aplicación como base subyacente para el revestimiento duro subsecuente. Esta aleación martensítico se usa para todas las posiciones para la reconstrucción de acero de media y baja aleación. Es altamente maquinable en la posición de "tal-y-como-se-soldó", usando herramientas de carburo. Puede ser forjado a rojo vivo. Stooddy Build Up AP-G opera en transferencia semirrocado y liso, que permite aportaciones altas en aplicaciones fuera de posición. Las aportaciones pueden ser aplicadas sin agrietamiento y en capas múltiples.

Procedimientos / Características de la Soldadura: Se recomienda CD, con gas protector de 75% Argón y 25% Co2. Este alambre tiene excelentes características para aplicaciones fuera de posición, en las posiciones vertical, superior y horizontal. Ofrece una transferencia semirrocada y lisa y puede ser aplicado a los aceros al carbón y de baja aleación.

Aplicaciones: Acero de media y de baja aleación, martillos, quemaduras en ruedas, reparacion de rieles golpeados, placas oscilantes y canaletas, en siderúrgicas, cojines de trascabos de acero al carbón, rodillos de ejes de rodillos, componentes de bombas.

Típicas Propiedades Mecánicas: Escala Dureza Rockwell

Base de Metal	Capas	Dureza
0.10% C	2	24-28 HRC
0.40% C	2	30-35 HRC
0.80% C	2	38-42 HRC

Número de Parte	Empaque	Alambre pulg. mm	Gas de Protección	Parámetros de Soldadura Alambre Amps Volts
11000100	60# Bobina	7/64 2.8	Arco abierto	1"-1½" 150-500 26-29
11142800	110# ¼ Paq	7/64 2.8	Arco abierto	1"-1½" 150-500 26-29
11813100	200# ½ Paq	7/64 2.8	Arco abierto	1"-1½" 150-500 26-29
11869900	500# POP	7/64 2.8	Arco abierto	1"-1½" 150-500 26-29
11183600	60# Bobina	3/32 2.4	Arco abierto	1"-1½" 150-500 26-29
11420000	10# Carrete Plástico	1/16 1.6	Arco abierto o CO ₂	½"-¾" 250-300 23-26
11304900	33# Canasta para Alambre	1/16 1.6	Arco abierto o CO ₂	½"-¾" 250-300 23-26
11258300	50# Multiempaque	1/16 1.6	Arco abierto o CO ₂	½"-¾" 250-300 23-26
11423900	10# Carrete Plástico	.045 1.2	98% Ar / 2%O o 75% Ar / 25% CO ₂	½"-¾" 175-225 18-24
11423800	33# Canasta para Alambre	.045 1.2	98% Ar / 2%O o 75% Ar / 25% CO ₂	½"-¾" 175-225 18-24

Composición Nominal:

Contenido Aleado - 4% (Carbón, Manganeso, Cromo, Molibdeno, Silicio)
Base Hierro

Propiedades Mecánicas: Escala Dureza Rockwell

Resistencia a la Abrasión..... Baja
Resistencia al Impacto..... Moderada
Capas de Aportación..... Múltiple
Dureza (2 Capas)24-27 HRC

Número de Parte	Empaque	Alambre pulg. mm	Gas de Protección	Parámetros de Soldadura Alambre Amps Volts
11845500	33# Canasta para Alambre	.045 1.2	75% Ar / 25% CO ₂	½" 140-225 25-26
12013300	50# Multiempaque	1/16 1.6	75% Ar / 25% CO ₂	½"-¾" 170-275 21-23

CÓDIGO	
SEA111140338	ALAMBRE STOODY BUILD-UP 2.4MM ROLLO 60#
SEI111120000	ALAMBRE STOODY BUILD UP-O/G 1.6 MM. (15KG)

**THERMAL
DYNAMICS**





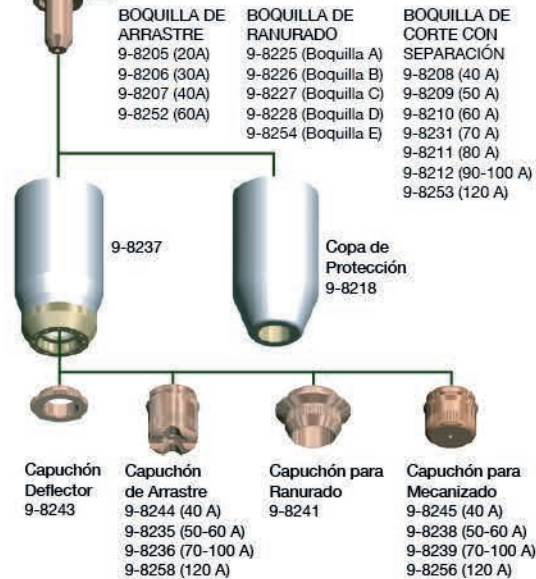
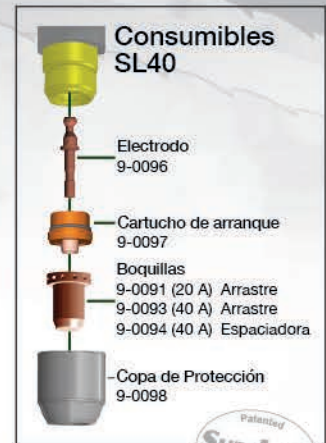
BOQUILLAS

Kit de filtro de aire de una etapa	Extensiones de cables ATC*
Núm. de catálogo 7-7507	Para cualquier sistema utilizando:
Cuerpo del filtro 9-7740	1Torch con Desconexión rápida ATC
Manguera 9-7742	15 pies (4.6 m) 7-7544
Elemento filtrante 9-7741	25 pies (7.6 m) 7-7545
	50 pies (15.2 m) 7-7552
Kit de filtro de aire de dos etapas	Antorchas manuales con ATC - 75°
Núm. de catálogo 9-9387	SL40 - (Antorcha/Cables)
Reemplazo de cartucho de 1ª. etapa 9-1021	15 pies (4.6 mm) 7-0040
Reemplazo de cartucho de 2ª. etapa 9-1022	SL60 - (Antorcha/Cables)
	20 pies (6.1 m) 7-5204
	50 pies (15.2 m) 7-5205
Guías de corte espaciadoras	SL100 - (Antorcha/Cables)
SL40 9-0090	20 pies (6.1 m) 7-5206
SL60*SL100 (boquilla con 40 A) 9-8251	50 pies (15.2 m) 7-5208
SL60/SL100 (boquilla con 60 A-100 A) 9-8281	
Casquillo de guía de corte	Paquetes de antorcha mecanizada 1Torch
Diseñado para ajustarse en la antorcha SL40 específica al sistema Cutmaster 42	SL100 180 (Antorcha/Cables)
Catálogo núm. 7-2915	5 pies (1.5 m) 7-5213
	10 pies (3.0 m) 7-5214
	25 pies (7.6 m) 7-5215
	50 pies (15.2 m) 7-5216
Guantes de soldar	Control remoto colgante
Catálogo núm. 9-1250	20 pies (6.1 m) 7-3460
Carro multiusos	Extensión colgante de mano
Cuenta con ruedas de 8" (203 mm) con 3" (76 mm) ruedas giratorias frontales	25 pies (7.6 m) 7-7744
Núm. de catálogo. 7-8888	Montaje de piñón
	1 3/8" (35 mm) de diámetro 7-2827
Guías de la guarda del gatillo 1Torch (SL60 & SL100)	Kit de interfase de automatización
Guarda de gatillo corto 9-8420	Para Cutmaster TRUE™ Series (52, 82, 102, y 152) agrega una salida de voltaje dividido para controles de altura que pueden usar un voltaje de arco de 50:1 9-8311
Cubiertas de cables en cuero	Arnés de cables para CNC 9-9385
15 pies (4.6 m) 9-1258	
20 pies (6.1 m) 9-1260	Cables para CNC
25 pies (7.6 m) 9-1270	25 pies (7.6 m) 9-1008
50 pies (15.2 m) 9-1280	35 pies (10.6 m) 9-1010
DVD de Técnicas de corte con plasma 9-1253	50 pies (15.2 m) 9-1011

Estas versátiles guías de corte recto y circular son fáciles de usar y se ajustan en la mayoría de las antorchas Victor Thermal Dynamics.

Guías de corte / Kits	Capacidad	Núm. de parte	Opciones
Guía de corte en línea recta	Riel de 4 pies	7-8911	Extensión de 4' #9-7971
Guías de corte radial/rodillo	3" - 28 3/4" (76 mm - 730 mm)	7-7501	Buje de corte (SL40) #7-2915
Guía de corte circular	2 1/8" - 27 3/4" (54 mm - 705 mm)	7-3291	Pivote #7-3148
Guía de corte Premium	2 1/8" - 41 1/2" (54 mm - 1054 mm)	7-8910	Incluye: pivotes magnéticos y de succión, #7-7501, #7-3291.

SL60/SL100 Consumibles



Clip óhmico 9-8259

Clip óhmico (solo para antorcha automatizada y mecanizada) 9-8224

* No se usa con los sistemas HF.



CUTMASTER 58



DESCRIPCIÓN GENERAL

La serie Cutmaster® TRUE™ ha sido diseñada con la idea de que la capacidad recomendada de corte deba ser la VERDADERA capacidad de corte. La serie TRUE elimina el concepto de tener que “sobre comprar” un equipo de mayor capacidad de la que usted necesita. Con la introducción de la serie Cutmaster® TRUE™, la máquina recomendada con capacidad de media pulgada cortará media pulgada de material TODO EL DÍA, TODOS LOS DÍAS. SIN EXCEPCIONES.

Verdadera Confianza: La serie Cutmaster TRUE con panel de luces LED controladas por microprocesador, asegura una confianza extrema para el operador y uso sin errores desde la configuración hasta la limpieza.

Verdadera Fortaleza: La serie Cutmaster TRUE le permite trabajar todo el día a nuestra capacidad de corte recomendada. Pero cuando necesita esa fuerza extra, puede confiar que está disponible para usted.

Verdadera Protección: Si una garantía ilimitada de 4 años en la fuente de poder no es suficiente, la serie Cutmaster TRUE es la única línea de máquinas de corte con plasma que incorporan el accesorio TRUE GUARD™; una rígida barra antivuelco para una mayor durabilidad en nuestros sistemas de plasma más grandes.*

True Tip™: La serie de sistemas de corte con plasma Cutmaster TRUE de Victor Thermal Dynamics, es la única en ofrecer hoy en día una boquilla de corte con arrastre de 60 Amp en el mercado.*

Verdadera Flexibilidad: La serie MULTI-VOLTAGE Cutmaster TRUE equipa la versátil y patentada 1Torch® con tecnología SureLok® y partes de consumo, como extensiones de cable que permiten realizar cortes hasta 100 pies. (30.5 m) desde la fuente de poder y la flexibilidad de cambiar rápidamente del corte manual al mecanizado con solo el cambio de la antorcha. (agregar PCB para interfaces de CNC.)

Verdadera Portabilidad: La serie Cutmaster TRUE ofrece máquinas más ligeras, más portátiles sin comprometer su desempeño.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA CUTMASTER 58

Corte máximo	1 pulg. (25mm)		
Perforaciones	1/2 pulg. (13mm)		
Corte recomendado	5/8 pulg. (16mm)		
Altura	15 pulg. (381mm)		
Longitud	24 pulg. (610mm)		
Anchura	12 pulg. (305mm)		
Frecuencia Hz	50/60 Hz	50 Hz	50/60 Hz
Fase	1/3	3	3
Voltios	208-230 / 460 V	460 V	600 V
Temperatura de funcionamiento	0-40° C (32-104°F)		
Potencia de salida	6.2 kW		
Ciclo de trabajo	40%	60%	100%
Corriente de salida AC	60 A	50 A	30 A
Flujo de gas	402 cfm (190 l / min)		
Presión del gas	48 bar (70 psi)		
Modelo antorcha	Antorcha SL60QD		
Consumo de aire de antorcha	6.7 cfm - 190 l / min		
Presión de aire de antorcha	75 psi - 5.2 bar		
Peso	19.5 kg (43 lb)		

CÓDIGO: CEP111120578



CUTMASTER 102



DESCRIPCIÓN GENERAL

La serie Cutmaster® TRUE™ ha sido diseñada con la idea de que la capacidad recomendada de corte deba ser la VERDADERA capacidad de corte. La serie TRUE elimina el concepto de tener que “sobre comprar” un equipo de mayor capacidad de la que usted necesita. Con la introducción de la serie Cutmaster® TRUE™, la máquina recomendada con capacidad de media pulgada cortará media pulgada de material TODO EL DÍA, TODOS LOS DÍAS. SIN EXCEPCIONES.

Verdadera Confianza: La serie Cutmaster TRUE con panel de luces LED controladas por microprocesador, asegura una confianza extrema para el operador y uso sin errores desde la configuración hasta la limpieza.

Verdadera Fortaleza: La serie Cutmaster TRUE le permite trabajar todo el día a nuestra capacidad de corte recomendada. Pero cuando necesita esa fuerza extra, puede confiar que está disponible para usted.

Verdadera Protección: Si una garantía ilimitada de 4 años en la fuente de poder no es suficiente, la serie Cutmaster TRUE es la única línea de máquinas de corte con plasma que incorporan el accesorio TRUE GUARD™; una rígida barra antivuelco para una mayor durabilidad en nuestros sistemas de plasma más grandes.*

True Tip™: La serie de sistemas de corte con plasma Cutmaster TRUE de Victor Thermal Dynamics, es la única en ofrecer hoy en día una boquilla de corte con arrastre de 60 Amp en el mercado.*

Verdadera Flexibilidad: La serie MULTI-VOLTAGE Cutmaster TRUE equipa la versátil y patentada 1Torch® con tecnología SureLok® y partes de consumo, como extensiones de cable que permiten realizar cortes hasta 100 pies. (30.5 m) desde la fuente de poder y la flexibilidad de cambiar rápidamente del corte manual al mecanizado con solo el cambio de la antorcha. (agregar PCB para interfaces de CNC.)

Verdadera Portabilidad: La serie Cutmaster TRUE ofrece máquinas más ligeras, más portátiles sin comprometer su desempeño.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA CUTMASTER 102

Amperaje de salida máximo	100 Amps		
Kilowatts de salida	12 kW		
Corte recomendado	1" (25 mm)		
Corte máximo	1 3/4" (45 mm)		
Capacidad de perforación	3/4" (20 mm)		
Voltaje de entrada	208-230/460 V, 1/3 ph, 50/60 Hz 400 V, 3 ph, 50 Hz 600 V, 3 ph, 50/60 Hz		
Ciclo de trabajo (@ 40 ° C)	60% @ 100 A 80% @ 80 A 100% @ 70 A		
Consumo de amperaje	Volts	1 Fase	3 Fases
	230 V	95 A	45 A
	460 V	60 A	29 A
Cable de trabajo	20' (6.1 m)		
Dimensiones	15" (381 mm)		
	12" (305 mm)		
	30" (762 mm)		
Peso	62 lbs (28.1 kg)		
Garantía (M.O. y Partes) (Garantía de fábrica sujeta a evaluación)	4 Años en la fuente de poder		
	1 año en antorcha		
Certificaciones	IP-23C, CSA, NTRL/C		
Configuración de antorcha			
Antorcha de mano (suministrada)	Antorcha de mano SL100 con ATC, 75°		
Antorcha mecanizada	SL100 (opcional)		
Presión de aire	70 psi (4.8 bar)		
Flujo	7.5 cfm (212 L/m)		

CÓDIGO: CEP111120584



CUTMASTER 152



DESCRIPCIÓN GENERAL

La serie Cutmaster® TRUE™ ha sido diseñada con la idea de que la capacidad recomendada de corte deba ser la VERDADERA capacidad de corte. La serie TRUE elimina el concepto de tener que “sobre comprar” un equipo de mayor capacidad de la que usted necesita. Con la introducción de la serie Cutmaster® TRUE™, la máquina recomendada con capacidad de media pulgada cortará media pulgada de material TODO EL DÍA, TODOS LOS DÍAS. SIN EXCEPCIONES.

Verdadera Confianza: La serie Cutmaster TRUE con panel de luces LED controladas por microprocesador, asegura una confianza extrema para el operador y uso sin errores desde la configuración hasta la limpieza.

Verdadera Fortaleza: La serie Cutmaster TRUE le permite trabajar todo el día a nuestra capacidad de corte recomendada. Pero cuando necesita esa fuerza extra, puede confiar que está disponible para usted.

Verdadera Protección: Si una garantía ilimitada de 4 años en la fuente de poder no es suficiente, la serie Cutmaster TRUE es la única línea de máquinas de corte con plasma que incorporan el accesorio TRUE GUARD™; una rígida barra antivuelco para una mayor durabilidad en nuestros sistemas de plasma más grandes.*

True Tip™: La serie de sistemas de corte con plasma Cutmaster TRUE de Victor Thermal Dynamics, es la única en ofrecer hoy en día una boquilla de corte con arrastre de 60 Amp en el mercado.*

Verdadera Flexibilidad: La serie MULTI-VOLTAGE Cutmaster TRUE equipa la versátil y patentada 1Torch® con tecnología SureLok® y partes de consumo, como extensiones de cable que permiten realizar cortes hasta 100 pies. (30.5 m) desde la fuente de poder y la flexibilidad de cambiar rápidamente del corte manual al mecanizado con solo el cambio de la antorcha. (agregar PCB para interfaces de CNC.)

Verdadera Portabilidad: La serie Cutmaster TRUE ofrece máquinas más ligeras, más portátiles sin comprometer su desempeño.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA CUTMASTER 152

Amperaje de salida máximo	120 Amps		
Kilowatts de salida	15.4 kW		
Corte recomendado	1 1/4" (30 mm)		
Corte máximo	2" (50 mm)		
Capacidad de perforación	1" (25 mm)		
Voltaje de entrada	208-230/460 V, 1/3 ph, 50/60 Hz 400 V, 3 ph, 50 Hz 600 V, 3 ph, 50/60 Hz		
Ciclo de trabajo (@ 40 ° C)	80% @ 120 A 100% @ 100 A		
Consumo de amperaje	Volts	1 Fase	3 Fases
	230 V	118 A	56 A
	460 V	76 A	37 A
Cable de trabajo	20' (6.1 m)		
Dimensiones	15" (381 mm)		
	12" (305 mm)		
	30" (762 mm)		
Peso	62 lbs (28.1 kg)		
Garantía (M.O. y Partes) (Garantía de fábrica sujeta a evaluación)	4 Años en la fuente de poder		
	1 año en antorcha		
Certificaciones	IP-23C, CSA, NTRL/C		
Configuración de antorcha			
Antorcha de mano (suministrada)	Antorcha de mano SL100 con ATC, 75°		
Antorcha mecanizada	SL100 (opcional)		
Presión de aire	70 psi (4.8 bar)		
Flujo	7.5 cfm (212 L/m)		

CÓDIGO: CEP111120578



CUTMASTER A-120



DESCRIPCIÓN GENERAL

- Gas Type - Air @ 80 psi (5.5 bar) @ 6.7cfm (189 lpm)
- Piloto - Cartucho de arranque
- Cable de trabajo - 20' (6,1m)
- Control - Conector del panel trasero del CNC, start stop y OK para mover.
- Cable de alimentación de entrada: 10' (3 m) con enchufe (208/230V), 6' (2 m) sin enchufe (400V).
- *Los sistemas incluyen: fuente de alimentación, antorcha de automatización con montaje no metálico de 1 3/8" (35 mm) de diámetro tubo / bastidor de 32 pasos (desmontable), conjunto de bloque de pinza, cable de interfaz CNC, kit de piezas de repuesto cable de alimentación de entrada (sistemas seleccionados), cable de trabajo y abrazadera.
- **V (Tensión): 1 = 208/230V, 2 = 480V, 3 = 400V, 4 = 400V CE, 5 = 600V.
- Especificaciones de la unidad sujetas a cambios sin previo aviso.

ESPECIFICACIONES MÁQUINA CUTMASTER A-120

Salida nominal	120 Amps
Rango de salida	30-120 Amps - 120 amps Max., Ajustable
Capacidad de perforación y corte	5/8" (15 mm)
Capacidad max. de perforación y corte	3/4" (20 mm)
Arranque máximo del filo	1 1/2" (40 mm)
Potencia en kilovatios	15.4 Kw
MAX OCV	260 VDC
Dimensiones	Ancho 248 x Alto 343 x Largo 660 mm
Peso	28,6 kg
Voltios de entrada	208-230/460V, 1/3 ph, 50/60 Hz 380/400V, 3 ph, 50/60 Hz 600V, 3 ph, 60 Hz
Ciclo de trabajo	80% @ 120 amps 100% @ 100 amps
Antorcha	SL100°SV w/ATC®, 180° Automatización
Certificaciones	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC

CÓDIGO: CEP111120584

TWECO®





PINZA Y PISTOLAS



PINZA DE TIERRA 200A

- Pinza de tierra cobre 200A.
- Abertura de 2" (50,8 mm).
- Profundidad de abertura de 5 1/4" (133.0 mm).

CÓDIGO: MAM111120450



SPRAY MASTER V450 AMPERES

- 80% Ciclo de trabajo - Gases mezclados.
- Adecuado para fabricación de alta resistencia.

CÓDIGO: MAI111110120



PISTOLA ARCO ABIERTO 500A

- Para alambres sin protección gaseosa.
- 60% Ciclo de trabajo.
- Para uso en alambres tubulares hasta 2,8 mm diámetro, varias conexiones.
- Conexión americana tipo Tweco.

CÓDIGO: MAA111140025



PORTA ELECTRODOS



A-316

- Capacidad 250A.
- Aisladores superiores e inferiores reversibles.
- Quijada con patrón de 6 posiciones.
- Conexiones de cable tipo punta de bola.

CÓDIGO: MAM111120135

A-732

- Capacidad 300A.
- Aisladores superiores e inferiores reversibles.
- Quijada con patrón de 6 posiciones.
- Conexiones de cable tipo punta de bola.

CÓDIGO: MAM111120000

A-38 HD

- Capacidad 500A.
- Aisladores superiores e inferiores reversibles.
- Quijada con patrón de 6 posiciones.
- Conexiones de cable tipo punta de bola.

CÓDIGO: MAM111120015



CONECTORES HEMBRA Y MACHO



CARACTERÍSTICAS

- Conectores hembra y macho.
- Uso en máquinas de soldar y/o unión segura de cables.
- Conectores de cable tipo punta de bola.
- Acepta cable de soldar 1/0; 2/0 y 3/0.
- Capacidad de amperaje 200/300/450/600A.



EQUIPO SLICE



- Equipo portátil para corte exotérmico con o sin fuente de ignición y fuente de oxígeno



CARACTERÍSTICAS

- Vaya a cualquier lugar, corte, queme o perforo prácticamente cualquier material metálico, no metálico o compuesto con este paquete de corte exotérmico.
- Contiene todo el equipo y las varillas de corte necesarios para cortar en combinación con oxígeno de grado industrial estándar para dar soporte a la reacción exotérmica y eliminar el metal fundido.
- Nuevo estuche de almacenamiento resistente para guardar/almacenar el equipo cuando no esté en uso.
- Mango de soplete y protector de goma perfeccionados para mejorar el agarre del operador y brindar protección contra el rocío fundido al perforar.
- Ensamble de encendedor mejorado que incorpora un mecanismo de deslizamiento que permite al operador exponer solo una pequeña porción de la barra de encendido (cobre), aumentando así la vida útil de la barra de cobre del encendedor.

Exclusivamente en el paquete con batería:

- Fuente de ignición para baterías con características mejoradas en comparación del modelo anterior.
- Recarga más rápida de una batería "muerta".
- Mejor "medidor de gas" visual que indica el estado de la batería.
- Protección contra sobrecarga.
- Longitud del cable de alimentación y manguera de oxígeno 3 metros.
- Batería 220V CA 50 Hz.

INDUSTRIA

- Construcción de puentes.
- Fabricación industrial y general.
- Minería.
- Reparación y mantenimiento.
- Elevadores de acero.

CÓDIGO: TCT123420034



TORCHADOR K4000



CARACTERÍSTICAS

- Torchador de 1000A con cuerpo de latón uso pesado forjado con cabeza 15° angulo, de aleación de cobre y 4 orificios para optimizar el flujo del aire, palanca con resorte, aisladores de alta resistencia hechos con fibra de vidrio.
- Solda electrodos articulado: 5/32 (4.0 mm) a 1/2 (12,7 mm).
- Plano: 3/8 (9,5 mm) x 5/32 (4.0mm).
- Plano: 5/8 (15,9 mm) x 3/16 (4.8 mm).
- Medio círculo: 3/8 (9,5 mm) x 5/32 (4.0mm).
- Cable de 2.1 m de longitud giratorio 360°.
- Flujo de aire 25 CFM.
- Presión de aire 80psi.

- Peso : 3215 Gramos
- Altura : 8.8 Centímetros
- Anchura : 31.5 Centímetros
- Largo : 51.5 Centímetros

CÓDIGO: TET123450001

SOLTEC

En Soldadura y Corte SOMOS ESPECIALISTAS

**SOLUCIONES INTEGRALES
EN SOLDADURA Y OXICORTE
A LO LARGO DE TODO CHILE**

WelTec
Imported by SOLTEC



VICTOR

STOODY

**THERMAL
DYNAMICS**

TWECO

GLINT
Imported by SOLTEC

MÁQUINAS DE SOLDAR

MMA, MIG, TIG
Corte Plasma

SOLDADURAS

Electrodos, Alambres
Varillas

GASES

OXICORTE

Maletines, Pinzas, Porta

ACCESORIOS

LLEGAMOS A TODA LA INDUSTRIA

MINERÍA



METALMECÁNICA



MAESTRANZA



CONSTRUCCIÓN



SOLTEC

En Soldadura y Corte SOMOS ESPECIALISTAS

Contáctanos



 Visita nuestra página web y redes sociales



Página web
www.soltec.cl





Facebook
Soltec CL



Instagram
Soltec_CL



LinkedIn
Soltec Chile

 Las Esteras Sur #2800 Quilicura, Santiago
 ventas@soltec.cl